

# 退火电源 融新自动化改造 精密直流退火电源

产品名称	退火电源 融新自动化改造 精密直流退火电源
公司名称	昆山融新机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇雄鹰路287号
联系电话	13962667037 13962667037

## 产品详情

### 中频退火电源

- 1、具有100%的满负载设计，可连续二十四小时不间断工作。
- 2、中频退火电源便于安装在生产线上，易于实现机械化和自动化，便于管理，可有效地减少运输，节约人力，精密直流退火电源，提高生产效率。
- 3、采用IGBT逆变功率器件，高效节能，加热容易控制，可以设定加热电流值和加热电压值，且电流、电压、功率和频率全显示，操作直观、简单、方便。
- 4、重量轻、体积小、安装简单，高频逆变退火电源，接上380V的三相电源、进水、出水即可，几分钟可完成。
- 5、可靠性高，具有独特的线路设计，采用的功率模块单元构成了系统，即使个别功率模块单元损坏也不会造成设备工作中断，退火电源，使设备的可靠运行获得了实质性的提高。

### 中频退火电源-中频感应退火电源运用领域

#### 热处理类（淬火、退火、回火）

- 1、各种五金工具、手动工具的热处理。如钳子、板手、旋具、锤子、斧头等。
- 2、各种汽车配件、摩托车配件的高频淬火处理。如曲轴、连杆、活塞销、曲柄销、链轮、凸轮轴、气门、各种摇臂、摇臂轴；变速箱内各种齿轮、花键轴、传动半轴、各种小轴、各种拨叉等高频淬火处理。
- 3、各种电动工具上的齿轮、轴等高频淬火处理。

- 4、各种液压元件、气动元件的高频淬火处理。如柱塞泵的柱塞、转子泵的转子；各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等的淬火处理。
- 5、金属零件的热处理。如各种齿轮、链轮、各种轴、花键轴、销等的高频淬火处理。
- 6、机床行业的机床床面导轨的淬火处理。

## 为什么选用退火电源

国内连续退火，主要采取2种方案:工频隔离变压器+可控硅，变频器（退火控制器）+工频隔离变压器。由于受方案原理影响，以上两种方案存在以下缺点：低电压输出不稳定，响应缓慢，直流退火电源，能耗高，整体集成难。由于我们控制器采用高频逆变方案，有效解决了以上问题。

昆山融新机电科技有限公司是一家致力于技术创新的机械设备及电气控制公司。通过与我们所涉及行业的领导公司合作，向客户提供的设备及技术解决方案，欢迎来电咨询。

退火电源-融新自动化改造-精密直流退火电源由昆山融新机电科技有限公司提供。昆山融新机电科技有限公司（[www.ksrongxin.com](http://www.ksrongxin.com)）是江苏苏州,行业专用设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在昆山融新机电领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创昆山融新机电更加美好的未来。