

铝合金阳极氧化 阳极氧化 东台启程精密电子技术

产品名称	铝合金阳极氧化 阳极氧化 东台启程精密电子技术
公司名称	东台启程精密电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

产品详情

阳极氧化的原理：

阳极的铝或其合金氧化，表面上形成氧化铝薄层，其厚度为5~30微米，硬质阳极氧化膜可达25~150微米

。阳极氧化后的铝或其合金，提高了其硬度和耐磨性，可达250~500千克/平方毫米，良好的耐热性，硬质阳极氧化膜熔点高达2320K，优良的绝缘性，耐击穿电压高达2000V，增强了抗腐蚀性能，在=0.03NaCl盐雾中经几千小时不腐蚀。

铝型材表面处理

其主要过程为：

(1) 表面预处理：用化学或物理的方法对型材表面进行清洗，阳极氧化厂，露出纯净的基体，以利于获得完整、致密的人工氧化膜。还可以通过机械手段获得镜面或无光（亚光）表面。

(2) 阳极氧化：经表面预处理的铝型材，在一定的工艺条件下，基体表面发生阳极氧化，生成一层致密、多孔、强吸附力的AL₂O₃膜层。

(3) 封孔：将阳极氧化后生成的多孔氧化膜的膜孔孔隙封闭，使氧化膜防污染、抗蚀和耐磨性能增强。氧化膜是无色透明的，利用封孔前氧化膜的强吸附性，在膜孔内吸附沉积一些金属盐，铝合金阳极氧化，可使铝型材外表显现本色（银白色）以外的许多颜色，如：黑色、古铜色、金黄色及不锈钢色等。

工业铝型材阳极氧化膜的染色

工业铝型材阳极氧化膜的化学染色是基于多孔膜层有如纺织纤维一样的吸附染料能力而得以进行的。吸附染料染色的氧化膜的基本条件是：

- (1) 有一定的孔隙率和吸附性；
- (2) 有适当的厚度；
- (3) 无色透明；
- (4) 晶相结构均匀无重大差别，如结晶粗大和偏析等。

工业铝型材硫酸氧化膜具备以上条件，容易染成各种鲜艳的色彩。一般用硫酸直流氧化法制备的阳极氧化膜的微孔平均直径为 $0.02\ \mu\text{m}$ ，而染料在水中分离为单分子，阳极氧化处理，直径为 $0.0015\text{-}0.0030\ \mu\text{m}$ ，阳极氧化，平均为 $0.0025\ \mu\text{m}$ ，着色时染料被吸附在工业铝型材孔隙表面上，并向孔内扩散、堆积，而且与氧化铝进行离子键-氢键结合，经封孔后染料被固定在孔隙内。草酸阳极氧化膜带黄色，也只能染成偏深色。铬酸阳极氧化膜孔隙少，膜本身呈灰色或深灰色，而且很薄，不易染色。

铝合金阳极氧化-阳极氧化-东台启程精密电子技术(查看)由东台启程精密电子有限公司提供。东台启程精密电子有限公司 (www.dtqicheng.com) 是一家从事“精密电子技术研究,电子产品元器件研发,生产,销售等,”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“启程精密电子”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使启程精密电子在其它中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！