

# 沸腾干燥 百得干燥 闭路循环沸腾干燥系统

产品名称	沸腾干燥 百得干燥 闭路循环沸腾干燥系统
公司名称	常州市百得干燥工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常州市天宁区郑陆镇三河口工业开发区
联系电话	13921090899 13921090899

## 产品详情

光引发剂采用后处理工艺，沸腾干燥，而且成品对溶剂残留量要求非常高，现有设备闭路循环卧式沸腾床在使用过程中出现了以下急需解决的问题：

(1) 卧式沸腾床随排风温度的温度升高，含湿量适当降低典型应用终含湿量范围为0.5~5%(排风温度高于60 时)；光引发剂成品的含湿量控制在0.1%以下是很难保障的。

(2) 闭路循环卧式沸腾床体内物料有反混现象，有部分湿物料会在进入干燥机时会快速跳跃到出料端，此现象称为“反混现象”对于终含湿量偏高的物料此现象不会特别重要，对于低含湿量的物料此现象必须避免；

(3) 卧式沸腾床的箱体很大，闭路循环沸腾干燥系统，散热面积大，出风死角多，容易造成局部内冷凝，影响干燥完成的物料二次回潮；

农药原药闭路循环干燥机 尾气处理设备及除尘袋

闭路循环干燥机材质选用的不锈钢，风管、冷凝器、风机等采用镀锌钢管或不锈钢等导电材料

，干燥沸腾床的除尘布袋本体材质大都采用纤维，易产生静电，闭路循环沸腾干燥设备，通过在纤维编织时添加导电的抗静电纤维，可均匀快速疏导静电，静电不会累积，从而消除火花的产生。

## 农药原药闭路循环干燥机 防爆电机、电气

引风机、料斗搅拌电机选用防爆电机，现场操控仪表采用防爆措施，防爆等级满足气体与粉尘的防爆要求。电气控制柜与装置采取隔离措施，并符合与防爆区有关距离的规定。

## 闭路循环沸腾干燥机 控制系统设计

- 1、干燥机进风温度与热水加热器连锁，控制进风温度恒定在 $\pm 1$ 。针对有些物料随干燥程度的变化，熔点会产生变化的物料，系统可设置阶段升温，用于进一步减少系统能耗。
- 2、干燥机料斗设置温度传感器，用于检测物料的实际温度，防止物料变质融化。
- 3、出风温度与出料气缸连锁，当达到一定出风温度后一定的时间然后将物料自动排出系统。
- 4、出料料斗装有旋转阻尼料位计，用于检测系统内的物料是否排干净，当检测排除干净后，系统后自动关闭出料阀。
- 5、进料斗设置称重传感器，用于控制前端加料设备运行或关闭。同时稳定每次的加料量为一定值，保证工艺衔接连贯性。
- 6、进料仓设置辅助击振器，防止料仓内的物料架桥。
- 7、进料斗称重传感器检测湿物料是否放干净，放干净后自动关闭进料阀。
- 8、布袋除尘器设置压差传感器，用于检测布袋差压，当差压到一定值后再打开脉冲清灰阀，减少脉冲频率，降低氮气对外排放量。
- 9、布袋采用左右仓切换离线清灰模式，减少清灰过程中粉尘二次吸附现象。
- 10、风机采用变频器控制，可变频调节干燥所需的风量和风压。
- 11、系统设置氧气传感器，用于控制系统内的氧含量必须保证在一定的值内才能运行。氧气传感器与氮气进口阀连锁，用于系统置换。
- 12、泵吸式压力传感器用于检测系统内压力和大气压的差值，用于系统排氮。采用泵吸式差压排氧法，可减少氮气置换时的氮气耗量。
- 13、溶媒回收罐设置磁翻板液位计，闭式循环沸腾干燥机，用于检测储罐内的高低液位，当高液位时系统自动启动气动隔膜泵，当低液位时自动关闭气动隔膜泵。
- 14、成品仓底部设置旋转阻尼料位计，用于检测成品仓内物料是否放干净，当放干净后系统会自动关闭星型下料器。

