

三切分导卫 苏州阿尔太机械有限责任公司 三切分导卫性能

产品名称	三切分导卫 苏州阿尔太机械有限责任公司 三切分导卫性能
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

产品详情

四轮滚动导卫结构复杂，其内部油路、水路走向也比较复杂，三切分导卫价格，制造原因，导卫盒体有铸造缺陷加工不当，造成油路、水路相通，使润滑和冷却功能相混，三切分导卫性能，导卫无法使用。针对铸造砂眼问题，采取了以下方法修复：先把盒体砂眼处

镗孔，然后镶套，将油路、水路隔开；同时，采取钻孔镶入销子方法对其它水路与油路相通处进行修复。切分轧制导卫系统使用初期，即出现了四轮滚动导卫不能正常运行、滚动导卫导轮频繁损坏、切分机架处经常堆钢、出口导管处粉尘严重影响操作等问题，直接影响了生产，并使备件成本居高不下。

轧辊

采用四切分轧制时，由于其工艺的特殊性，对轧辊的要求更高，因此应采取以下措施：

- (1) 选择硬度适中的轧辊材质并加强轧辊管理：
- (2) 每天交接班时停车用样板卡检查14~16机架孔型磨损情况。

对齐辊道

由于10mm带肋钢筋很细，对齐辊道不能很好对齐钢材。当辊道速度运行较慢时，带不动钢材，而速度稍快时，前面会发生乱钢。为此，对对齐辊道进行了改进，并修改了辊子形状。改进后可同时满足1~4条钢同时对齐，三切分导卫厂，较好地解决了钢材对齐问题，也使剪切等后道工序顺畅、无阻。

导卫在线材生产中的作用（1）正确的将轧件导入轧辊孔型；

（2）保证轧件在孔型中稳定的变形，三切分导卫，并得到所要求的几何形状和尺寸；

（3）顺利地将轧件由孔型中导出，防止缠辊。

（4）控制或强制轧件扭转或弯曲变形，按一定的方向运动。（5）轧制任何断面形状的型钢，几乎在所有轧辊的进口和出口都要使用导卫装置。其作用是使轧件能按照所需的状态进出孔型，保证轧件按即定的变形条件进行轧制。尽管孔型设计合理，如果导卫装置的设计或使用不当，也不能轧出合格的产品，并可能造成刮切轧件、挤钢、缠辊，甚至造成断辊或严重的设备事故和人身事故