

652型橡胶止水带的应用方法

产品名称	652型橡胶止水带的应用方法
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	45.00/米
规格参数	硬度:60绍尔 产地:10MPa 扯断伸长率:380%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

橡胶止水带接口的连接方法如下:通常采用冷粘法也有热熔连接方式.不论是哪一种,对于止水带的施工环境要求都是:施工现场应清洁干净.现在我们以冷粘法进行说明:用卡具将两条止水带割出两个相反的45°角坡口,用磨毛机将止水带背面和同材质胶板磨毛(胶板长度不小于400mm,宽度与止水带宽度相等,各磨出250mm毛面).另准备好封口胶片,规格为厚1mm,宽150~200mm,长度比止水胶断面长100mm,并将粘贴面磨毛.连接前先用高标号汽油将止水带、胶板粘结面清洗干净.用氯丁胶粘剂刷2~3遍,每次干燥时间约为10min(以手触胶粘剂稍有黏性为宜).先将一侧止水带粘于胶板之上,再将另一侧止水带与粘于胶板上的止水带对齐至45°角粘于胶板之上.然后用木块沿止水带凹槽用木锤击打,使其粘牢.凸出部位用手辊压,使其粘紧.对接口不严处,用密封胶腻子填实,后在胶片与止水带接口处刷氯丁胶粘剂,将接口包实.

中埋式止水带衬砌安装10个技术要求

止水带埋设位置应正确,其中间空心圆环应与缝的中心线重合。

止水带应妥善固定,宜采用专用的钢筋套或扁钢固定。

止水带先施工一侧混凝土时,其端模应支撑牢固,严防漏浆。

止水带在转角处宜采用直角专用配件,并应做成圆弧形,橡胶止水带的转角半径不小于200mm,钢边橡胶止水带及镀锌钢板止水带不应小于300mm。

中埋式止水带应固定在挡头板上,中埋式止水带先施工一侧混凝土时,其端模应固定支撑牢固,严防漏浆,固定止水带时不能再止水带上穿孔打洞,影响止水效果。

止水带连接前应做好接头表面的清洁与磨毛,搭接长度不得小于10cm,止水带接头施工缝错开不得小

于1m，宜采用小型热焊机进行焊接，焊缝宽度不得小于50mm。钢板止水带搭接焊缝完成后，需涂刷镀锌漆避免止水带锈蚀。

止水带接头必须焊接良好，接头外观应平整光滑。

塑料止水带宜采用止水带塑料焊接机进行焊接，橡胶止水带接头宜采用热压机硫化搭接胶合，接头强度不应低于母材的80%。

止水带采用接头专用粘结剂冷粘连接时，搭接长度不得小于20cm，粘结剂涂刷应均匀并压实。

止水带安装位置应符合下列要求：

止水带埋设的位置宜按衬砌厚度的一半确定，其安装的径向位置，较设计允许偏差 $\pm 5\text{cm}$ ，安装的纵向位置允许偏离中心为 $\pm 3\text{cm}$ 。

止水带应与衬砌端头模板正交，以确保止水带安装方向和质量。环向橡胶止水带（或钢边橡胶止水带）与纵向镀锌钢板止水带之间的距离不应小于8cm，以确保两条止水带之间的混凝土能够捣固密实。