

水箱 上海仙圆不锈钢水箱厂 生活饮用保温水箱

产品名称	水箱 上海仙圆不锈钢水箱厂 生活饮用保温水箱
公司名称	上海仙圆不锈钢水箱制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市松江区九亭镇沧泾路398号14幢
联系电话	13482100002

产品详情

公司网址：上海不锈钢水箱.中国

水箱的技术要求

9、水箱注满水，不得有渗、漏水现象，不应有明显的变形现象，按照钢制焊接常压容器有关满水实验条款进行。（GB50242 - 2002 建筑给水排水及采暖工程施工质量验收规范）

10、水箱竖立时应保持垂直，垂直度应满足表3的要求。

11、水箱的实际装水量应不小于公称容积。

12、水箱所用的不锈钢板应符合GB/T3280的规定。水箱所用板材必须采用304不锈钢板。内外板厚度公差小于10%。

13、水箱所用的碳素钢应符合GB/T 700的规定。水箱所有铁零部件必须做防腐处理，需用防锈漆做两次防锈处理，暴露在外部分需刷两遍银粉漆。

14、水箱入孔内外突出部位应做翻边处理或做其他防护处理，避免割伤人。

15、清洗干净后，水箱注满符合GB5749规定的水，静置1h，水箱出口处的水应符合GB5749的要求。

上海仙圆不锈钢水箱制品厂是专门从事水工业设备及水处理设备制造的标准型企业，水箱，上海仙圆以"创造仙圆，服务客户"为宗旨。上海仙圆的发展方针是：以技术为先导；质量为保证；对产品负责、对客户负责！为客户提供一流的产品，一流的服务是我们一直的追求。本厂生产的产品一直以来以选材优良、清洁卫生、造型美观、赢得了广大客户的信赖。

公司网址：上海不锈钢水箱.中国

水箱的技术要求

- 1、水箱应符合本标准的要求，卫生级不锈钢罐，并按规定的图纸要求和尺寸制造。
- 2、水箱焊接完毕后各紧固件不得有松动，各连接件不得有漏焊、不得有漏件现象。
- 3、水箱焊缝要饱满，水箱外层焊接表面要光滑、美观、无夹渣、无焊瘤、无气孔、无裂痕，焊接口不能有凹裂、分离现象，不得有割手现象。水箱内胆焊缝需进行抛光处理。同时应达到下表2所规定的焊接要求。
- 4、水箱的平底板应保持平整，变形度满足表3要求。
- 5、水箱顶部及人孔都必须满焊，质量要求同于4.3。
- 6、水箱的连接口都必须良好的焊接，同时尽量保持垂直，至少倾斜度不大于1°。
- 7、保温层与水箱外表结合牢固，外观平整。保温层采用聚胺脂发泡塑料或性能更好的保温材料；外装饰壳用不锈钢板或其它合适材料，生活饮用保温水箱，表面不得凹凸不平、有划伤痕迹或锈迹，达到表2要求。
- 8、对于外形尺寸允许公差应满足下表3的要求。

上海仙圆不锈钢水箱制品厂是专门从事水工业设备及水处理设备制造的标准型企业，上海仙圆以"创造仙圆，球形生活水箱，服务客户"为宗旨。上海仙圆的发展方针是：以技术为先导；质量为保证；对产品负责、对客户负责！为客户提供一流的产品，一流的服务是我们一直的追求。本厂生产的产品一直以来以选材优良、清洁卫生、造型美观、赢得了广大客户的信赖。

玻璃钢水箱

安装方法

- 1、安装时箱体与墙面之间留出不小于800mm的检修通道，箱顶、底不小于500mm；
- 2、土建施工时先做好混凝土条基础；
- 3、组装完毕应关闭出水管和泄水管，打开进水管，放满水后24小时无渗漏水为合格；
- 4、施工现场提供施工电源和检查密封用水。

安装调试注意事项：

水箱基础可采用混凝土条形梁，或工字钢。水箱顶部对角设有透气空气过滤装置。水箱内部均使用拉筋。各管口法兰均为1.0MPa标准法兰。

水箱-上海仙圆不锈钢水箱厂-生活饮用保温水箱由上海仙圆不锈钢水箱制品厂提供。上海仙圆不锈钢水箱制品厂（www.xianyuansh.com）位于上海市松江区九亭镇沧泾路398号14幢。在市场经济的浪潮中拼搏

和发展，目前仙圆不锈钢水箱在工业制品中享有良好的声誉。仙圆不锈钢水箱取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。仙圆不锈钢水箱全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。