

电动卷板机价格 长沙电动卷板机 马鞍山市巨德机械厂家

产品名称	电动卷板机价格 长沙电动卷板机 马鞍山市巨德机械厂家
公司名称	马鞍山市巨德机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市博望区博望工业园
联系电话	18605556929 18605556929

产品详情

只有确定卷板机无异常情况才能进行卷板

卷板机该设备在运转的时候要注意一些什么。

- 1、一定要在工件放平稳、位正后才能开车工作操作，并应明确信号，规定一人指挥。
- 2、滚卷较厚、直径较大的筒体或材料强度较大的工件时，应少量下降动轧辊并经多次滚卷成型。
- 3、手不得放在被卷压的钢板上，长沙电动卷板机，并禁绝用样板进行查看，停机后方准用样板查看圆度。
- 4、滚卷较窄的筒体时，应放在轧辊中间滚卷。
- 5、卷板机作业时，工件上严禁站人，也不得在已滚好的圆筒上找正圆度。
- 6、卷压不能整圆的工件时，滚卷到钢板结尾时，电动卷板机厂家，要预留一定余量，以防工件掉下伤人。

卷板机的对称结构

卷板机采用推压弯曲原理，使金属板材在上下推辊和顶辊间弯曲成型。当调整好上下推辊之间的间隙和顶辊与上下推辊之间的距离时，金属板材可一次成形圆柱和圆锥工件，大大提高了生产效率，是金属结构和板金制造业的常用设备。配备辅助装置可卷制锥形件，并可实现对管材、型材的弯因此，卷板机广泛用于锅炉、造船、石油、化工、水卷。

为了满足不同行业的制造加工需求，卷板机厂家对机械的结构类型进行了创新。对称式设计就是较为常

见的一种结构。

对称设计的卷板机结构中，上辊可以上下升降移动，以适应不同卷弯半径的要求，小型电动卷板机，并能对板材施加弯曲压力；两下辊中轴距固定不变，其位置相对于上辊中轴对称布置，同向主动旋转，以送进板材，对板材进行连续弯曲成形。该卷板机弯卷板材两端有一段平直部分，电动卷板机价格，即剩余直边，长度约等于两下辊中轴距的一半，由于该部分得不到弯曲，所以筒形件在卷弯前需用专用设备和模具进行板材端部的预弯。

对称上调式三辊卷板机上辊只提供弯曲压入力，其旋转运动驱动力为板材对其的摩擦力，其升降运动通过蜗轮蜗杆、丝杠螺母传动实现，或采用液压油缸驱动实现。

卷板机是一种能够将非金属板材弯卷成锥体、球面体、筒体或者其它外形的一种公用锻压机器设备，此性能被大宽度的使用正在造物、锅炉蒸汽、化工、非金属构造及机器打造等上面。想要获得机械的极大利用工作效率，掌握其结构性能是很有必要的。

四辊卷板机适用于金属板材的弯曲成形工作，可卷制圆形，弧形和一定范围内的锥形工件，并有板材端部预弯功能，剩余直边小，工作效率，并可在该机上对金属板材进行粗略校平。

使用卷板机之前一定要进行充分的了解，理所当然会知道该机器主要应用在工业中，是一种常见的加工设备，那么自然是带有一定的危险性质的，因此操作人员在使用该机器工作的时候要严格遵守操作规范和使用原则，做好安全预防措施是必要的。那么，下面带大家了解一下操作人员使用四辊卷板机时的注意事项。

一般从以下几个方面准备：

1 明确机器功能

卷板机是一种能够将非金属板材弯卷成锥体、球面体、筒体或者其它外形的一种公用锻压机器设备，此性能被大宽度的使用正在造物、锅炉蒸汽、化工、非金属构造及机器打造等上面。

2 了解机器工作原理

四辊卷板机和三辊卷板机的辊子运动形式不同，但工作原理都一样，都是利用三点定圆的原理来进行不同半径的卷制。上辊位置固定不动，下辊向上直线运动夹紧钢板。两侧辊直线或弧线向上辊靠拢运动来调整卷筒的曲率半径。

电动卷板机价格-长沙电动卷板机-马鞍山市巨德机械厂家由马鞍山市巨德机械科技有限公司提供。马鞍山市巨德机械科技有限公司（www.jdmt.cn）在锻压机床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，马鞍山巨德机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：臧先生。