

模压制匀质板生产设备与水泥基匀质板生产线使用工艺

产品名称	模压制匀质板生产设备与水泥基匀质板生产线使用工艺
公司名称	大城县建诺机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	整机重量:5吨 激振频率:6次 传动方式:履带
公司地址	河北省廊坊市大城县城南工业园
联系电话	0316 - 5720661 13231682662

产品详情

模压制匀质板生产设备与水泥基匀质板生产线使用工艺

水泥基匀质板设备操作工艺：先将减水剂加入水(水温根据环境温度调节)中,搅拌约20秒,再加粉煤灰、水泥搅拌1分钟达到均匀,加树脂胶搅拌1分钟左右,加纤维、憎水粉、固化剂搅拌30秒左右(根据固化速度调整时间),在入加引气剂搅拌20秒后充入聚颗粒搅拌5-10秒钟后(泡沫颗粒均匀)裹浆)将料浆倒入模子中刮平。6小时后可拆边模，隔天搬运，3天左右便可切割，或者经过催化设备当天可搬运切割。

具有的低导热系数和高湿阻因子等优异性能，根本源于其完美的独立闭泡结构。在其材料内部分布着无数个微小的气泡，它们相对独立，互不连通。闭泡内气体的导热系数极低，帮助改性聚苯板材料实现隔热性能。同时微小的独立闭泡结构，会对水汽分子形成层层阻隔，即使材料表层受到损坏，也能防止水汽深入材料内部，从而保证了材料的隔热能力。

我公司主营；匀质板设备，渗透硅质板设备，岩棉复合板设备，大小型水泥发泡板设备，FS，LS，ZS免拆模板设备，保温板包装机，岩棉裁条机，匀质板切割机，切割锯缠绕机等，另生产匀质板母料，硅质板母料欢迎致电13503161488 13754463236 13231682662