

# Q235B碳钢法兰价格 唯洋管道 东营碳钢法兰

产品名称	Q235B碳钢法兰价格 唯洋管道 东营碳钢法兰
公司名称	河北唯洋管道装备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县沧乐路韩桥段路西
联系电话	13180326607 13180326607

## 产品详情

### 碳钢法兰产品区分

带颈对焊碳钢法兰的刚度比带颈平焊法兰的刚度大，对焊比平焊强度高，不容易泄漏。  
带颈平焊碳钢法兰与带颈对焊法兰不能随便替换，就制造角度而言带颈平焊法兰(SO是SLIP ON缩写)内径大，意味着重量小，Q235B碳钢法兰厂家，成本就低，另外公称直径大于250mm的带颈对焊法兰(WN是WELDING NECK的缩写)要检测，SO的法兰不需要检测，所以成本相对低一些了。  
带颈平焊是引进的石油装置上用的比较多，类似美标的S0，带颈对焊法兰用于高度危害介质。

### 碳钢法兰产品连接方式

#### 碳钢法兰

#### 沟槽碳钢法兰

沟槽连接管件包括两个大类产品：起连接密封作用的管件有刚性接头、挠性接头、机械三通和沟槽式法兰；起连接过渡作用的管件有弯头、三通、四通、异径管、盲板等。

起连接密封作用的沟槽连接管件主要有三部分组成：密封橡胶圈、卡箍和锁紧螺栓。位于内层的橡胶密封圈置于被连接管道的外侧，并与预先滚制的沟槽相吻合，再在橡胶圈的外部扣上卡箍，然后用二颗螺栓紧固即可。由于其橡胶密封圈和卡箍采用特有的可密封的结构设计，使得沟槽连接件具有良好的密封性，并且随管内流体压力的，东营碳钢法兰，其密封性相应增强。

#### 碳钢法兰

## 沟槽碳钢法兰

1.工艺流程:安装准备->滚槽->开孔、安装机械三通、四通->管道安装->统试压。

### 2.安装准备

2.1 检查开孔机、滚槽机、切管机，确保安全使用。

2.2 材料、工具的准备，包括管材、钢卷尺、扳手、游标卡尺、水平仪、润滑剂、木榔头、脚手架等。

2.3 按设计要求装好待装管子的支吊架。

### 3.滚槽

3.1 用切管机将钢管按需要的长度切割，用水平仪检查切口断面，Q235B碳钢法兰价格，确保切口断面与钢管中轴线垂直。切口如果有毛刺，应用砂轮机打磨光滑。

3.2 将需要加工沟槽的钢管架设在滚槽机和滚槽机尾架上，用水平仪抄平，使钢管处于水平位置。

3.3 将钢管加工端断面紧贴滚槽机，使钢管中轴线与滚轮面垂直。

3.4 缓缓压下。千斤顶，使上压轮贴紧钢管，Q195碳钢法兰厂家，开动滚槽机，使滚轮转动一周，此时注意观察钢管断面是否仍与滚槽机贴紧，如果未贴紧，应调整管子至水平。如果已贴紧，徐徐压下千斤顶，使上压轮均匀滚压钢管至预定沟槽深度为止。

3.5 停机，用游标卡尺检查沟槽深度和宽度，确认符合标准要求后，将千斤顶卸荷，取出钢管。

Q235B碳钢法兰价格-唯洋管道-东营碳钢法兰由河北唯洋管道装备制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。河北唯洋管道装备制造有限公司（hbwygd.tz1288.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!