

金属表面镀硬铬 无锡表面镀硬铬 宣城汉铭表面处理电镀

产品名称	金属表面镀硬铬 无锡表面镀硬铬 宣城汉铭表面处理电镀
公司名称	宣城汉铭表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市宣州区经济北开发区松泉西路
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

镀硬铬处理的优势有哪些

汉铭表面处理公司为大家分享镀硬铬处理的优势有哪些：

1. 镀硬铬提高模具表面硬度、耐磨性、耐腐蚀性和抗高温氧化性能；
2. 镀硬铬减少由于粉尘、颗粒引起的斑点不良；
3. 镀硬铬提高模具表面抗摩擦能力，无锡表面镀硬铬，从而提高生产效率；
4. 经过镀硬铬处理的模具可达到甚至超过硬质合金的性能指标，不仅大幅度降低材料成本，而且可以简化模具制造加工工艺和热处理工艺，降低生产成本；
5. 镀硬铬模具维修简单化，从而降低了维修工时；
6. 镀硬铬降低了拉延油的使用量；
7. 镀硬铬制件不良率降低，金属表面镀硬铬，减少返修工时和成本；
8. 镀硬铬提高模具的档次和附加值；
9. 镀硬铬提高模具寿命并有效保护模具本体。

镀硬铬时的阶梯给电是什么意思？

相信关注电镀方面的朋友，听说过在镀硬铬时采用阶梯给电的方式。那么为什么要采用阶梯给电呢？

因为平时含镍、铬的合金钢，其表面上有一层极薄而致密的氧化膜，镀硬铬时会影响镀层与基体的结合力，为此，首先将镀件在镀硬铬的镀铬液中进行阳极浸蚀，而后将零件转为阴极，模具表面镀硬铬，以比正常值小数倍的电流，一般电压控制在3.5V左右，使电极上仅进行析氢反应。

由于初生态的氢原子具有很强的还原能力，能够把金属表面的氧化膜还原为金属，然后再在一定时间内采用阶梯通电，表面镀硬铬价格，逐渐升高电流直至正常工艺条件施镀。由此在被活化的金属表面上进行镀硬铬，即可得到结合力良好的镀层。

另外，在镀硬铬过程中，有时会遇到中途断电，此时镀铬层表面也会产生薄膜氧化层，若直接通电继续施镀，将会出现镀层起皮现象，克服方法可采用“阶梯式给电”，使表面得以活化，而后转入正常电镀。

相信大家都对电镀不陌生，那么电镀具体来说是什么呢？具体又是怎么操作的呢？今天汉铭表面处理就来为大家说明。

其实电镀，就是利用电解原理，在某些工件表面上镀一层其它金属或合金的过程。

电镀时有阳极和阴极，被氧化成阳离子进入电镀液就是阳极；镀层金属的阳离子在金属表面被还原形成镀层则是阴极。

电镀的目的是在基材上镀上金属镀层，改变基材表面性质或尺寸、防止磨耗、提高导电性、润滑性、耐热性、和表面美观。

金属表面镀硬铬-无锡表面镀硬铬-宣城汉铭表面处理电镀(查看)由宣城汉铭表面处理有限公司提供。宣城汉铭表面处理有限公司(www.xchmdd.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。汉铭表面处理——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省宣城市宣州区经济北开发区松泉西路，联系人：席经理。