

邯郸pe灌溉管报价 拓通管业

产品名称	邯郸pe灌溉管报价 拓通管业
公司名称	山东拓通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市高新技术产业开发区马厂湖镇后桃园村西800米（注册地址）
联系电话	18253912181

产品详情

PE给水管具有强度高、耐腐蚀等特点，被广泛应用于管材的制作，正是因为其管材的特性，才使得对其使用环境有一定要求，好的使用环境才能发挥出管材理想的功效。

PE给水管对一般的土质地段，要求基底只需铺一层砂垫层就可以了；但对于对软土地基的话，还要铺垫一层砂砾或碎石并且达到一定的厚度，而在上面还要做砂垫层，以此减少环境对PE给水管的影响。

每一种产品都有适合自己使用的环境，pe灌溉管哪家强，PE给水管当然也是如此，它有自己的土质要求，只有达到要求的情况下才有利于它本身不易损坏，使用时间才会更长。

PE给水管的拉伸性能有什么作用，很多客户觉得PE给水管用来做给水管的时候，对于拉伸性能这一技术指标并不关注，那么这里简单说一下它拉伸性能的重要性。

作为材料使用时要求高分子聚合物具有必要的力学性能。可以说，对于高分子聚合物的大部分应用而言，力学性能比其他物理性能显得更为重要。

高分子聚合物具有所有已知材料中可变形范围较宽的力学性质，这是由于高聚物由长链分子组成，分子运动具有明显的松弛特性的缘故。如高聚物材料具有相当高的伸长率，一般PE的断裂伸长率在90%~950%（其中线性低密度聚乙烯LLDPE的伸长率较高），通过特殊的制作工艺，部分材料的伸长率可在1000%之上，而普通高聚物材料的断裂伸长率也多在50%~100%之间。通常对PE给水管材料的拉伸性能要求较高的有热收缩膜以及拉伸膜等。

具体到我们实际的PE给水管来说，一般拉伸性能在200%以上就可以了，这个数据比较理想，反过来说，拉伸性能过于好也不是好事，因为拉伸过长，相应给水管的环刚度肯定就下降了，所以合理的产品技术数据才是适合我们日常应用的。

热熔对接是采用热熔对接焊机来加热PE聚乙烯管管端（热熔对接温度为 $210+10$ ），待管端熔化后，迅速将其贴合，保持一定的压力，经冷却达到熔接的目的。适用管径范围：dn 90mm。

- 1、用电动旋刀分别将PE聚乙烯管管材端切平整，确保两管材接触面能充分吻合。
- 2、将需安装连接的两根PE管水材同时放在热熔器夹具上（夹具可根据所要安装的管径大小更换夹块），每根管材另一端用管支架托起至同一水平面。
- 3、将电加热板升温至 210 ，放置两管材端面中间，操作电动液压装置使两管端面同时完全与电热板接触加热。
- 4、抽掉加热板，再次操作液压装置，使已熔融的两管材端面充分对接并锁定液压装置（防止反弹）。
- 5、保持一定冷却时间松开，操作完毕。
- 6、施工完毕，须经试压验收合格后，方可埋土投入使用。

邯郸pe灌溉管报价-拓通管业(在线咨询)由山东拓通管业有限公司提供。山东拓通管业有限公司（www.tuotonggy.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。拓通管业——您可信赖的朋友，公司地址：山东省临沂市兰山区高新技术开发区马厂湖镇后桃园村西800米，联系人：代经理。