

汽车内饰件喷漆 佳铭塑胶 店子镇喷漆

产品名称	汽车内饰件喷漆 佳铭塑胶 店子镇喷漆
公司名称	青岛佳铭塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛即墨市张家西城东村工业园
联系电话	13705425991

产品详情

汽车喷漆：做底工艺流程

做底的具体操作步骤

(一) . 前处理工艺

车辆钣金后旧漆的表面处理工作，一般是用化学处理方法。主要以肥皂水或清洁剂擦洗来清除水溶性污染物，包括污物、盐份、树液、指印、鸟粪、污泥。在中性肥皂水擦洗以后，以表面清洁剂除去油性污染物，如此擦洗可除去柏油、硅物质、细腊、机油/润滑油。

以左前门下段大面积钣金过的一辆车为例，首先在接到车辆后要先清洁，用表面清洁剂沾湿干净的布团，擦拭所做部件要保持表面湿润，然后用另一块干布擦干。等清洁后要做的是查看钣金修理是否有缺陷，在有的情况下就可以查找其它没有钣金部位的毛病。如果有钣金修理的缺陷要先重新钣金修理，在修理合格之后在查找其它没有钣金部位的毛病。在其它部位没有毛病的情况下，应往下段上喷涂防护绿底漆，因为喷涂后可以提供粘接力及可作隔离层，但由于工厂考虑到经济性及时间问题等，一般都不喷涂防护绿底漆，这样就大大降低了原子灰与金属层之间的粘接力。然后可选用电动或气动打磨机垫上80或120号砂纸片，反复打磨钣金修理部位将钢材表面上的氧化层磨掉并磨至完全显露金属光泽，周围旧漆层要打磨成羽状边。然后把表面的灰尘沫擦干净就可以刮第yi遍合金腻子了。

喷涂是作为一种覆于底材上涂层以发挥其装饰、保护和其他功能的一种工艺，故喷涂是塑胶制品在注塑工序后的一个很重要的环节雨帆鼎盛塑料制品不仅可为客户提供各种颜色的单色或套色喷涂业务（PU、UV及普通漆等），并能进行表面处理及丝网漏印、镭雕、烫印包装。雨帆鼎盛目前拥有精密无尘喷涂生产线六条、中原地区很大的光油生产线，日平均喷涂件可到一万件，很好的满足大客户对于喷涂数量、效率的要求，可提供PP、POM、ABS、PA等各种塑料材质的表面喷漆加工服务。可喷涂加工的产品主要有：家电产品、电子产品、工业设备、开关、灯具、汽车配件、摩托车配件等产品的表面喷漆加工处理。

1 基本介绍

汽车喷漆一般都是烘烤漆。车厂里面，车架、车壳焊接完成（有时还会进行手工修补）后，下一道工序就是上漆。一般来说，首先是底漆。将光车壳浸入糖浆般的漆槽，取出烘干底漆；然后送入无尘车间，底子镇喷漆，用静电喷漆工艺喷上面漆。然后用200度左右的温度烘干。考究点的，还会再上一层清漆。这样，油漆工艺就大功告成了。一般面漆有几种：普通漆；金属漆；珠光漆。普通漆就不用说了，树脂、颜料和添加剂。金属漆多了lv粉；所以完成以后看上去亮。珠光漆呢，加入的是云母粒。云母是很薄的一片的东西，因此，反光有方向性，就有了色彩斑斓的效果。如果是金属漆加上清漆层，车的油漆看上去就很亮，很漂亮。颜色上呢，白色无疑便宜。打个比方，世界yiliu品牌红颜料比世界yiliu品牌钛B AIFEN大概贵25倍；而白色油漆里钛baifen的用量是红颜料的5倍左右。因此，红油漆用在颜色上的成本就比白油漆高了5倍。

2 要领

不管什么颜色的油漆，它的颜料在阳光下都是会退色的。实际上，不光油漆，任何有颜色的东东在大太阳下都可能褪色。这时，油漆里面加的添加剂如何就很重要了。比如光稳定剂、比如kangyang剂什么的。很不幸，好的添加剂很贵很贵。许多时候，添加剂的好坏决定了这种油漆给人的感觉如何。人们肯定会认为某种2年就开始出现明显退色的油漆比5年还光亮如新的油漆差。但实际上，没有不退色的油漆。许多时候，厂方更关注的是：均匀地退色。尽量不使车的不同部分出现色差。新车到手，最容易损坏的就是油漆了。洗车不小心，油漆都会受伤。实际上，即使在生产线上装东西的时候，也有损坏油漆的事情。一般小的擦伤，油漆表面有伤痕，伤痕泛白。那个是油漆表面被刮毛了。没有什么必要补漆。轻的，用沙蜡打打或者多打几次蜡。重的，做个抛光也就可以了。严重一点的，能看到下层底漆的颜色了（许多时候，底漆是深颜色的）。那么，请再看一下伤痕的部位。一般来说，保险杠、后视镜和有些车的轮眉这些部位是工程塑料的。不会生锈。除了难看倒也没有大的问题。补不补漆倒也无所谓。其他的，那就要补漆了，否则，开关喷漆，哪怕是一个很小的破损，钢板也会开始生锈，到那时候，即使补漆也很难防锈了。

3 工艺流程

- 1、检查钣金修复的平整度：首先对要喷漆的部位进行检查是否平整，擦干净没有钣金的喷漆部份，检查是否有凹陷。
- 2、打磨处理需要补土的部份：用砂轮机将钣金边缘进行处理，用砂纸将钣金周围磨出羽状边，再用砂纸打磨旧漆面，扩大补土的范围。
- 3、清洁涂油：打磨完成后，化妆盒喷漆，清洗干净打磨位置及喷漆位置。
- 4、中涂：尽量控制中涂底漆在较小的范围，并注意边缘位置要渐进，不要成台阶状。
- 5、打磨中涂：待中涂底漆干燥固化后，用砂纸打磨中涂底漆，并准备补土。
- 6、补土：将低凹处的汽车表面用原子灰将其补平，待干打磨。
- 7、研磨：根据不同的表面形状选择不同的打磨方式后将原子灰的边缘与原车旧漆平稳过渡至原车的流水线要求。
- 8、喷底漆或刮填眼灰：对补土处进行喷涂底漆或刮填眼灰并平整原子灰的一些小孔和涂物损坏处。
- 9、底漆打磨：对底漆或填眼灰进行打磨，平整后用砂纸扩大打磨范围，汽车内饰件喷漆，增强新漆面在旧漆膜上的附着力，完成打磨后便可进入喷漆前的准备。

10、吹水遮蔽：对要喷漆的范围内所有的边缘接口，用压缩空气的方式将边缝内的水吹干，对不喷漆的部位进行遮蔽。

4 补漆事项

首先，所有的地方，甚至包括在原厂，车装好以后，补漆都不会用什么“原厂漆”。如果修理厂说他们使用的是“原厂漆”，那一定是在pianen。原因很简单：上面说到原厂喷漆工艺的时候说过，喷好漆以后，用200度的温度烘烤。而成品车上那么多部件，有多少能耐200度的温度呢？难道再把车拆光，只剩车壳？补漆都用专门的修补漆。修补漆的烘烤温度比较低，7、80度的样子。其次，修补漆的颜色都是修补前调配出来的。原因也很简单：车可能开了几年了，油漆已经开始退色了，虽然看不出来。如果停在室外，不同的方向上退色的程度都会略有不同-太阳光的关系。要想尽可能和原来颜色匹配，只能现调。还有，为了尽可能不出现色差，哪怕只是不大的一块需要补漆，厂里也会把整个一块全部重新喷。比如说，车门上有一块地方需要补，那么，以防擦条为界，上半扇或者下半扇全喷。这样，如果有很小的一点点色差也就不容易看出来。虽然修补漆烘烤温度比较低，但不等于不需要烘烤或者用别的什么方法替代。如果发现修理厂没有专门的烘漆房，而是用“小太阳”灯加热。趁早换地方！除非开公车。还有，正规汽车车厂生产线上，喷漆都是在无尘车间进行的。虽然许多纯国产车未必这么干，但不等于这不需要。如果看见修车厂很脏，灰很大。建议还是换地方吧。

5漆面保养

说到漆面保养。那个也很重要。首先，别象公车司机那样用一桶水就洗车。那样，和拿张沙皮磨车漆只有程度上的区别。如果下过雨或者灰比较厚，也就别用蜡拖或者布掸灰了。干脆洗车吧。洗车，大量的水冲洗无疑是十分必要的。但很多时候，洗车的小二喜欢用高压水枪垂直放向冲洗车漆。这种情况下，高压水一样可能对油漆造成损坏。还有，洗车的地方如果用洗衣粉冒充专用洗车液也很不好。这些损伤虽然一次两次看不出来。但天长日久，危害不可忽视。另外，鉴于现在新车往往卖得很快。拿到手的车可能刚刚从车厂里出来没几天。而烘漆有个特点：一般要滞后一段时间才真正牢固、坚硬。所以，新车别急着打蜡。三个月以后再说。三个月以后也尽量别用硬蜡。补过漆，一个星期之内别洗车。天下雨那是没有办法。

汽车内饰件喷漆-佳铭塑胶(在线咨询)-店子镇喷漆由青岛佳铭塑胶有限公司提供。青岛佳铭塑胶有限公司（www.qdszy.com）有实力，信誉好，在山东 青岛 的五金配件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进佳铭塑胶和您携手步入辉煌，共创美好未来！