

化工加氢反应釜生产厂家 南平化工加氢反应釜 自控反应釜定制

产品名称	化工加氢反应釜生产厂家 南平化工加氢反应釜 自控反应釜定制
公司名称	威海自控反应釜有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市环翠旅游区九华路
联系电话	18606311939 18606311939

产品详情

加氢反应釜是化工、等行业传统的生产设备，化工加氢反应釜多少钱，在液-液混合、液-粉混合等传统工艺中发挥重要的作用。可根据客户的需求，配制各种的搅拌桨，南平化工加氢反应釜，以达到不同的反应效果。反应釜的容量、外形尺寸和送料方式可根据现场环境设计，配合生产流程。

依据催化加氢过程进料原料油性质的不同，相应地所采用的工艺流程和催化剂是不相同的，其反应的形式也有各异，一般有三种类型：固定床反应器、移动床反应器和流化床反应器

威海自控反应釜有限公司生产的加氢磁力驱动反应釜

特

点：采用磁力传动，改变传统的动密封为静密封，解决了中高压工作状态下动密封造成的泄露问题。

设计压力：-0.1 ~ 15MPa

设计温度：-40 ~ 450

标准容积：1L、5L、10L、50L、100L、200L、500L、1000L、2000L、3000L、5000L、10000L

加热方式：蒸汽、导热油、电加热器等。

搅拌轴转速：0 ~ 500 r/min

用途：用于高压加氢、各种中高压工作场合及、有毒介质的生产。

主要材质：内筒304、316L或者不锈钢爆po板，夹套Q235-B。配置：驱动电机应选用防爆电机，化工加氢反应釜生产厂家，加热器选用防爆加热器，温度传感器、压力传感器等等，所有带电设备均需选用防爆的，氢气的防爆等级Exd BT4或Exd CT4。

加氢反应釜应用于各种催化反应、加氢反应、高温高压合成、组成测试、液液两相、气液两相、放热反应、稳定性，腐蚀性测试、精细化工、超临界反应、催化剂评价和发展等应用，主要分布在石油化工、化学、制药、高分子合成，冶金等领域。

威海自控反应釜有限公司生产的加氢反应釜主要技术参数

设计压力：12.5MPa 设计温度：350

容积：1-10000L

材质：不锈钢、钛、锆、哈氏合金等

用途：适于连续加氢法生产山梨醇、木糖醇、麦芽糖醇、糖醇等产品。

依据催化加氢过程进料原料油性质的不同，相应地所采用的工艺流程和催化剂是不相同的，其反应的形式也有各异，一般有三种类型：固定床反应器、移动床反应器和流化床反应器。

化工加氢反应釜生产厂家-南平化工加氢反应釜-自控反应釜定制由威海自控反应釜有限公司提供。威海自控反应釜有限公司（www.weibafyf.cc）是从事“实验室反应釜,高压反应釜,高压釜,加氢反应釜,磁力反应釜”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。同时本公司（www.whshiyanshifanyingfu.com）还是从事实验室反应釜，钛材实验室反应釜，实验室反应釜的厂家，欢迎来电咨询。