

东莞618精密磨床 磨床 亚赫磨床

产品名称	东莞618精密磨床 磨床 亚赫磨床
公司名称	东莞市亚赫数控机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江街道拔蛟窝社区107国道旁3号
联系电话	13826595578

产品详情

大岭山618磨床，望牛墩618磨床，莞城618精密磨床，南城618精密磨床

保持冷却

适当地使用冷却液，能加快修整速度和进步修整效率。根据经验，选用一股3/8英寸直径的冷却液，能够从修整器上排除大量热量，延长修整器的使用寿命。当金刚石修整工具通过砂轮时，安装一个冷却液喷管，布满整个砂轮表面或不断地加注冷却液到金刚石修整工具。当修整工具与砂轮接触开始修整后，决不答应修整工具，从冷却液中退出。否则会使金刚石修整工具，在冷、热的极端温度变化下，产生裂纹或破1裂。

使用过滤器对冷却液进行高1精度过滤，450精密磨床，能避免污垢或切屑在冷却液中的多次循环。被污染的冷却液能够使砂轮很快磨损，增加砂轮的修整次数。只有在干式磨削时(只有在这种情况下，可以中断对金刚石修整工具的冷却)，才对砂轮采取干式修整。在天天放工前，关掉冷却液后，让砂轮空转几分钟。这样可以防止砂轮破1裂。

东莞市亚赫数控机械设备有限公司是一家专业生产平面磨床，数控磨床.数控车床的工厂直营公司，我们拥有十多年专业制造平面磨床、数控磨床，数控车床的人才，借鉴国外先进工艺，配备高精密先进的生产制造及检验设备，采用先进的生产管理方法，并具有专业技术团队。我们生产的产品（亚赫数控）（YAHECNC）平面磨床，数控磨床，东莞618精密磨床，数控车床产品系列齐全，质量可靠，性能稳定，450磨床，价格合理赢得客户青睐。公司在全国主要工业城市设立了机床展示及售后服务部，并及时为客户提供一站式专业服务。不断创新、精益求精、客户满意是我们的服务宗旨。

洪梅618磨床，麻涌618磨床，中堂618磨床，高埗618磨床，樟木头618磨床

平面磨床上磨削加工的四种装夹方式

1、机械装夹方式

利用平面磨床附件中的平口钳将薄片工件借磁性工作台把小型平口钳吸住，由于平口钳有一定高度，因此，钳口受磁力小。采用进给量逐渐减少的办法磨平薄片工件一平面后取下，这时把已磨好的一平面放到磁性工作台上，再进行磨削薄片工件的另一平面，反复磨削几次，两平面的平面度达到要求。

2、真空装夹方式

利用大气的压力装夹薄片工件来进行磨削加工。其工作原理为：夹具体上设有橡胶密封圈，把薄片工件放在橡胶密封圈上，磨床，从而使工件与夹具体之间形成密封腔。用真空泵将室内空气从抽气孔抽出，这时工件被夹紧。由于夹紧力小，可采用圆周磨削方法进行磨削加工。当磨削好薄片工件一端平面后，磨削薄片工件另一端平面时，可采用上述方式进行，同样可得到满意的结果。

东莞市亚赫数控机械设备有限公司是一家专业生产平面磨床，数控磨床.数控车床的工厂直营公司，我们拥有十多年专业制造平面磨床、数控磨床，数控车床的人才，借鉴国外先进工艺，配备高精度先进的生产制造及检验设备，采用先进的生产管理方法，并具有专业技术团队。

CNC设备的正确操作和维护保养能够防止机床非正常磨损，避免外圆磨床突发故障。对外圆磨床的精心维护保养，可以保持机床加工精度的长期稳定，延长机床使用寿命。这项工作必须从工厂的管理层面高度重视并执行！下面为大家分享外圆磨床维护保养方法。

外圆磨床维护保养相关责任人

- 1、操作人员负责设备的使用、维护及基本保养；
- 2、设备维修人员负责设备的维修及必要的维护；
- 3、车间管理人员负责对整个车间各操作员及设备维护等方面的监督。

东莞市亚赫数控机械设备有限公司是一家专业生产平面磨床，数控磨床.数控车床的工厂直营公司，我们拥有十多年专业制造平面磨床、数控磨床，数控车床的人才，借鉴国外先进工艺，配备高精度先进的生产制造及检验设备，采用先进的生产管理方法，并具有专业技术团队。我们生产的产品（亚赫数控）（YAHECNC）平面磨床，数控磨床，数控车床产品系列齐全，质量可靠，性能稳定，价格合理赢得客户青睐。公司在全国主要工业城市设立了机床展示及售后服务部，并及时为客户提供一站式专业服务。不断创新、精益求精、客户满意是我们的服务宗旨。

东莞618精密磨床-磨床-亚赫磨床(查看)由东莞市亚赫数控机械设备有限公司提供。东莞市亚赫数控机械设备有限公司（www.gdtengyi.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。亚赫机械——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市万江街道拔蛟窝社区107国道旁3号，联系人：赵先生。