

小型双工位造型机规格 铸乐模具

产品名称	小型双工位造型机规格 铸乐模具
公司名称	巩义市铸乐模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市芝田开发区朝阳西路
联系电话	18203970789

产品详情

双工位造型机采用三工位垂直分型结构。穿梭式砂箱，气流垂直射砂，液压驱动。双工位造型机整机结构简单，易于维护，功耗小，湖北小型双工位造型机，可以实现连续高速造型。

两块单面模板同时压实，型腔可以快速无级调整。

双轨道交替推出砂型，可以任意一条轨道单独工作。

巩义铸乐机械制造有限公司以强大的铸造产业、加工制造产业为依托，结合自身多年来对造型机，小型双工位造型机多少钱，双工位造型机，井盖造型机，全自动造型机，垂直线造型机，井圈井盖造型机，生铁，小型双工位造型机报价，铸造造型流水线，生产的实践经验，为广大中小型铸造企业提供全自动化操作、高可靠性、价格低廉的自动化造型设备。

双工位造型机造型的材料

型砂粘结剂将松散的铸造砂粘结在一起使之成为型砂或芯砂的造型材料。

再生砂铸造生产中经过处理基本上恢复了使用性能可以回用的旧砂。

公司拥有多年的铸造生产、模型制造、机械设备生产的实践经验，依靠自身强大的研发团队，小型双工位造型机规格，完备的加工能力，不断开创，目前已经成为自动造型领域的龙头企业。

现在公司依靠产品质量、周到的售后服务已经得到了行业客户的高度认可。公司以“科技创新，品质为先，精益求精，合作共赢”为经营宗旨，携手铸造企业，解决实际问题，提高功效，改进品质，我们将会以多机型、质优的产品、贴心的服务，继续为您企业的腾飞助力。

铸乐制造主要生产LZ416造型机，LZ417造型机，LZ418造型机等。铸造机械质量高，信誉好，深受全国铸造机械用户的亲睐。铸造机械业务洽谈电话

垂直分型无箱造型机具有以下优点：

1、每小时产出可达300箱（建议根据电炉特性每班造型100~200箱），根据不同规格每班产量一般可达10t~20t；

2、成品率可达97%以上。

小型双工位造型机规格-铸乐模具(推荐商家)由巩义市铸乐模具制造有限公司提供。巩义市铸乐模具制造有限公司（www.gyzhule.com）为客户提供“生产销售铸造机械,造型机,模具”等业务，公司拥有“铸乐,贤字号”等品牌，专注于机械及工业制品项目合作等行业。欢迎来电垂询，联系人：白素娟。