

# 切塑料膜的龙门刀机 龙门切刀 畅联机械龙门铡刀厂家

产品名称	切塑料膜的龙门刀机 龙门切刀 畅联机械龙门铡刀厂家
公司名称	任县畅联机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢家湾镇
联系电话	15028831263

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：任县畅联机械制造厂

### 塑料剪切机龙门切刀

塑料管材破碎机特点：SWP系列强力破碎机，龙门切刀，SWP系列重型破碎机主要适用于破碎各种塑料异型材、管材，对较长的塑料管材不需切割分段，可一次性连续投料。如塑料门、塑料管、塑料板、窗框、线槽、片材等。该机型可实现自动进料，整根管材投入机器自行破碎完毕；设有风机输送破碎料装置，破碎合格的颗粒料由抽料风机从机器内抽出，方便装袋、入仓；配有开启装置，且大型的SWP机型配有独立电箱控制柜。操作与维修极为方便，是破碎各种管材和异型材的理想机型。

### 塑料切胶机龙门切刀

机头和模具：机头由合金钢内套和碳素钢外套构成，机头内装有成型模具。机头的作用是将旋转运动的塑料熔体转变为平行直线运动，大口径pe管龙门切刀，均匀平稳的导入模套中，并赋予塑料以必要的成型压力。塑料在机筒内塑化压实，经多孔滤板沿一定的流道通过机头瓶颈流入机头成型模具，模芯模套适当配合，形成截面不断减小的环形空隙，使塑料熔体在芯线的周围形成连续密实的管状包覆层。

缓冷则是为了减少制品的内应力，液压龙门切刀，在冷却水槽中分段放置不同温度的水，使制品逐渐降

温定型，对PE、PP的挤出就采用缓冷进行，即经过热水、温水、冷水三段冷却。

控制系统塑料造粒机的控制系统包括加热系统、冷却系统及工艺参数测量系统，主要由电器、仪表和执行机构（即控制屏和操作台）组成。其主要作用是：控制和调节主辅机的拖动电机，输出符合工艺要求的转速和功率，并能使主辅机协调工作；检测和调节挤塑机中塑料的温度、压力、流量；实现对整个机组的控制或自动控制。

切塑料膜的龙门刀机-龙门切刀-畅联机械龙门铡刀厂家由任县畅联机械制造厂提供。任县畅联机械制造厂（[changlianjx.tz1288.com](http://changlianjx.tz1288.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！