

雕铣机伺服驱动器维修公司 增铭机电 黑龙江伺服驱动器维修公司

产品名称	雕铣机伺服驱动器维修公司 增铭机电 黑龙江伺服驱动器维修公司
公司名称	东莞市增铭机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇镇安中路152号
联系电话	13662818527

产品详情

伺服驱动器参数设置的重要性——增铭机电专业维修

伺服驱动器参数设置的重要性——增铭机电专业维修

伺服之所以有众多参数，是为适应使用环境的需要，自动化系统设计要求的需要，设计者设计的需要，和方便用户使用的。可能遇到问题时很多人都直接地想“少点参数甚至没有参数多好”，然而，要想恰到好处理想状态，又想应用范围广，就得有相应的参数进行有效的修正，否则，就只有专门针对性的特定设计生产了，那样不能通用的话，不但对社会是个巨大浪费，也是造成我们众多人难以有施展发挥自己的创意思想的机会。

所以，伺服的产生，不但是环保节能的革命性产品，也是将自动化、数控设备设计，向广大群众公司解放的创举，更是数控自动化迅速广开天地发展的好机会，好时机。

东莞市增铭机电设备有限公司在伺服驱动器的维修领域已专注多年，对于伺服驱动器的故障处理积累了丰富的经验，能快速、准确地确定故障点并及时排除。针对不同的维修项目，还设有专攻特修小组，为客户提供专业的维修服务水准。有需要维修伺服驱动器的朋友，欢迎致电增铭机电，我司将有专业的人员，合理的价格为您提供高水准的服务。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市增铭机电设备有限公司

松下伺服驱动器系统的试机步骤（三）——增铭机电专业维修

松下伺服驱动器系统的试机步骤（三）——增铭机电专业维修

3、位置控制方式

COM +（7脚）接 + 12 ~ 24VDC, COM-（41脚）接该直流电源地；SRV - ON（29脚）接COM-;

PLUS1（3脚）、SIGN1（5脚）接脉冲源的电源正极（+5V）；

PLUS2（4脚）接脉冲信号，SIGN（6脚）接方向信号；

参数No.02设置为0，No42设置为3，No43设置为1；

PLUS（4脚）送入脉冲信号，即可使电机转动；改变SIGN2即可改变电机转向。

另外，调整参数No.46、No.4B,可改变电机每转所需的脉冲数（即电子齿轮）。

东莞市增铭机电设备有限公司以“质量为本、信誉至上、专业诚信、求实创新”为宗旨，坚持使用原厂配件为客户提供高水准的伺服驱动器维修服务。我司目前已与多家CNC数控机床、SMT贴片加工厂、制造商、代理商合作，若有需要专业维修伺服驱动器的朋友，找增铭机电就对了！

松下伺服驱动器维修常见问题及解决方法（九）增铭机电专业维修

9、如何考虑松下伺服的供电电源问题?

目前，几乎所有日本产交流伺服电机都是三相200V供电，国内电源标准不同，所以必须按以下方法解决：

A.对于750W以下的交流伺服，一般情况下可直接将单相220V接入驱动器的L1，L3端子;

B.对于其它型号电机，建议使用三相变压器将三相380V 变为三相200V，接入驱动器的 L1，L2，L3。

东莞市增铭机电设备有限公司自成立以来，在伺服驱动器维修技术方面不断研发，经过近几年的发展，已拥有一支技术精湛、经验丰富的专业维修工程师队伍，具有多台高科技的维修测试设备。各种品牌的伺服驱动器如安川、三洋、松下、三菱、发那科、环球、欧姆龙、三星等都有专业的维修服务，质量有保证，价格合理，欢迎各大新老客户致电增铭机电。