

# 进口黑金沙石材品牌 达标石材 丽水进口黑金沙石材

产品名称	进口黑金沙石材品牌 达标石材 丽水进口黑金沙石材
公司名称	南安市石井达标石材厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安市石井镇联丰下美村
联系电话	13859777826

## 产品详情

### 大理石

大理(英文:Marble)岩原指产于云南省大理的白色带有黑色花纹的石灰岩，剖面可以形成一幅天然的水墨山水画，古代常选取具有成型的花纹的大理石用来制作画屏或镶嵌画，后来大理石这个名称逐渐发展成称呼一切有各种颜色花纹的，用来做建筑装饰材料的石灰岩。白色大理石一般称为汉白玉，但对翻译西方制作雕像的白色大理石也称为大理石。关于大理石的名称，有一种说法-以前我国大理的大理石质量最好。故得名。

### 大理石研磨处理、结晶抛光处理的施工工艺：

首先在翻新打磨前先做防水，目的是使到石材尽可能少吸水，从而达到降低石材吸水率，300#后再做防水，那时候因为研磨会造成防水的效果降低或消失，条件允许的情况下最好800#后再做一次防水。

遇到比较疏松的石材，例如白沙米黄、沙岩、热带雨林、木纹石等要先用高含量密封固化剂（如超硬无机涂料、含量40%以上有机硅树脂密封剂）作前处理，丽水进口黑金沙石材，使到石材在填补疏松的同时也硬化了材质。

1、粗磨：使用50#、150#、300#、500#金钢石树脂硬磨块（粗磨不要使用软水磨片进行研磨，容易出现波浪，影响平整度）粗磨给水量稍大但记住不能太多，进口黑金沙石材供货商，每道磨片磨完要彻底吸水，检查剪口磨料留下的深划道是否用50#磨片磨掉，以此类推，机器走井字研磨，粗磨占整体研磨45%时间，是确保工程竣工质量验收的关键环节。

2、细磨：使用800#、1000#、2000#金钢石树脂软水磨片，细磨占整体研35%时间，细磨到800#后有初光出现、细磨到2000#后光泽度可达50度。

3、精磨：使用3000#金钢石树脂软水磨片喷洒A2研磨、进行离子交换、精磨占整体研磨20%时间，精磨后光泽度提升很高，大理石的表面密度提高了，为抛光剂（NO2+Q5镜面修复剂）打下坚实的基础，增强了抛光材料的附着力。

4、抛光：使用功率2HP以上，转速175---210转/分钟，重量45-70公斤晶面机、兽毛含量70%的兽毛垫、3M垫、纳米垫、配合大理石镜面复颜霜NO2、2X镜面锁亮刀入乳Q5进行抛光研磨，抛光后大理石表面光泽度可达少能在90—100度以上。

5、遇到比较难以做透亮的石材，如爵士白、树脂类的人造石，假如在做完上述方法仍然不够水亮，那么就再喷洒一次A2用3000#磨至干，然后重复用纳米垫、配合大理石镜面复颜霜NO2、2X镜面锁亮刀入乳Q5进行抛光研磨，纳米无机高分子共聚物形成结晶层、呈玻璃质状、水亮的效果就一定能出来了。具有较高的硬度、耐磨度、透明度，抗水、抗污、防滑等作用。

天然石材的优劣取决于荒料的品质和加工工艺。专家告诉记者，进口黑金沙石材厂，一般说来，均匀的细料结构的石材具有细腻的质感，属于上等品；而粗粒及不等粒结构的石材其外观效果较差，机械力学性能也不均匀，质量则稍差。所以说，石材表面的花纹色调是评价石材质量优劣的重要指标。

另外，天然石材由于地质作用的影响常在其中产生一些细脉、微裂隙，石材易沿这些部位发生破裂，应注意剔除。至于缺棱少角更是影响美观，选择时尤应注意。而如果加工技术和工艺不过关，加工后的成品就会出现翘曲、凹陷、色斑、污点、缺棱掉角、裂纹、色线、坑窝等现象，进口黑金沙石材品牌，这样的石材当然算不上“上品”。因此专家表示的天然石材，应该是板材切割边整齐无缺角，面光洁、亮度高，用手摸没有粗糙感。

进口黑金沙石材品牌-达标石材(在线咨询)-丽水进口黑金沙石材由南安市石井达标石材厂提供。“进口黑金沙花岗岩,黑金沙,花岗岩”就选南安市石井达标石材厂（[www.dbhjs.com](http://www.dbhjs.com)），公司位于：福建省泉州市南安市石井镇联丰下美村，多年来，达标石材坚持为客户提供好的服务，联系人：张先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。达标石材期待成为您的长期合作伙伴！