

阳极氧化厂家 阳极氧化 富坤阳极氧化

产品名称	阳极氧化厂家 阳极氧化 富坤阳极氧化
公司名称	惠州市富坤阳极氧化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	博罗县罗阳镇小金四角楼戴屋村（注册地址）
联系电话	13352612880

产品详情

铝合金氧化与电镀的区别

电镀产品

我们这里说铝合金的氧化是阳极氧化，阳极氧化和电镀虽然都是需要通电的，本色阳极氧化，但是两者有本质的区别。

首先来看一下阳极氧化，并不是所有的金属都适合阳极氧化。一般金属合金比较事宜进行阳极氧化处理，而铝材是应用的为广泛的。阳极氧化是通过把被氧化的金属（铝材）作为阳极，通低压直流电进行电解氧化，使材料表面形成一层致密的氧化膜，这层氧化膜是自身金属的氧化物。

阳极氧化铝制品

电镀就不一样了，电镀适用于各种金属和非金属的表面处理。只要经过合理的表面处理，各种金属及部分非金属都可以进行电镀。即便它是一片薄薄的树叶，只要经过合理的处理，也是可以电镀的。与阳极氧化不同的是，阳极氧化，被电镀的材料是作为阴极，镀层金属作为阳极进行通电的，镀层金属以金属离子的状态存在电解液中。通过电荷效应，阳极的金属离子向阴极移动，并沉积在阴极的被电镀材料上。比较常见的镀层金属有金、银、铜、镍、锌等。

本色氧化铝制品

由此可见，阳极氧化与电镀都属于表面处理，都可以达到美观，抗腐蚀的效果。两者区别就在于电镀是通过物理效应在原本的材料表面添加另一种金属保护层，而阳极氧化是将金属的表面一层进行电化学氧化。

而铝合金材料的表面处理方式还是阳极氧化，因其阳极氧化表面美观度更好，耐腐蚀性更强，也更易于打理。并且铝合金材料可以氧化着色，以得到各种想要的颜色。

金属阳极氧化工艺介绍

近两年都比较流行金属工艺，市面上流行的机器多少都会有大块金属，更是用铝合金全金属CNC+纳米注塑，而金属的表面处理工艺常用的也就是阳极氧化了。

铝和铝阳极氧化：

A、铝的化学性质活泼，在干燥空气中铝的表面立即形成厚约5um的致密氧化膜，使铝不会进一步氧化并能耐水。

B、铝是两面性的，既易溶于强碱，也能溶于稀酸。 C、将铝及其合金置于适当的电解液中作为阳极进行通电处理，此处理过程称为阳极氧化。

D、经过阳极氧化，铝表面能生成厚度为几个至几百个微米的多孔蜂窝状的氧化膜。

阳极氧化前处理

脱脂和除油：使铝件表面上的油膜附着力降低甚至离开表面，使得下一步碱蚀中表面油污能轻易去除，均匀碱蚀。

脱脂剂成分：酸性脱脂剂2%-3%，槽液主成分为硫酸（ H_2SO_4 ）或磷酸（ H_2PO_4 ）

槽液温度：室温

脱脂时间：3~5min。

阳极氧化：以铝或铝合金制品为阳极放置于电解质溶液中，利用电解作用使其表面形成氧化铝薄膜的作用。电流通过时，阴极上放出氢气；阳极上析出的氧不仅是分子状态的氧，还有原子氧和离子氧，阳极氧化厂家，通常反应中都以分子氧表示，作为阳极的铝被析出的氧所氧化，形成无水的氧化铝膜，氧化膜的孔隙直径大约为0.01-0.03um，生成的氧也并不是全部与铝发生作用，一部分会以气态的形式析出。阳极氧化主要有三种方式：硫酸阳极氧化、硬质阳极氧化、瓷质阳极氧化，主要使用的是硫酸阳极氧化工艺。

富坤阳极氧化厂从业多年，一定是您生意的好伙伴

富坤氧化，更显身价。

铝合金经过阳极氧化后，会在表面形成一层氧化膜，这层氧化膜电阻很大，因此经过铝合金阳极氧化后的零件是绝缘的。导电氧化和阳极氧化的成膜工艺不一样，但成膜原理是差不多的，阳极氧化加工，区别在于导电氧化的膜层较薄 1 μm ，阳极氧化膜层厚度在5 μm 以上，阳极氧化膜是不导电的，耐蚀性比较好，导电氧化膜的耐蚀性较差。

交流电嘛，相当于电容器啊

氧化膜本身是不导电的，但薄到一定程度就没啥作用了！

需要再处理，在需要导电位置激光处理

本身阳极膜不导电，如果想使某部分导电可以贴膜处理再氧化

阳极氧化厂家-阳极氧化-富坤阳极氧化由惠州市富坤阳极氧化有限公司提供。行路致远，砥砺前行。惠州市富坤阳极氧化有限公司（www.hzfukun.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.hzfukun.cn）还是从事惠州阳极氧化有限公司，深圳阳极氧化有限公司，东莞阳极氧化有限公司的厂家，欢迎来电咨询。