

正宏钢材价格实惠 45#冷轧薄板标准 资阳45#冷轧薄板

产品名称	正宏钢材价格实惠 45#冷轧薄板标准 资阳45#冷轧薄板
公司名称	东莞市正宏模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞市长安上沙工业园区
联系电话	15322462244

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市正宏模具钢材有限公司

硬质合金钻头品牌主要有哪些

硬质合金钻头分为四种根基类型：

- 1.整体硬质合金钻头
- 2.硬质合金可转位刀片钻头
- 3.焊接式硬质合金钻头
- 4.可改换硬质合金齿冠钻头

K0型：用于镶制于一字型硬质合金钎片 比如24.26.28.30.32.34.36.38.40.42等

T3型：用于镶制旋转钻进岩层的合金钻头 比如T308、T310、T313

T1型：用于镶制于旋转钻进中硬岩层钻头 比如T105、T108、T110

k1型用于镶制十字型和x子型硬质合金钎头 比如K117.K119.K120.K122.K124.K12

进口的合金钻头一般采用VHM微晶粒硬合金,比如ISO K40,超细颗粒类型(0.6 μ m)在钻头和普通铣床的应用中,将硬度和韧性理想地结合在一起。

高品质的合金钻头表面会采取涂层处理,如氮化铝铬(AICrN)涂层,该涂层为单层涂层,厚度为4 μ m,微硬度可达3200HV,0.35的摩擦系数,热稳定性达1100摄氏度。涂层后钻头颜色呈蓝灰色。

涂层后合金钻头能加工低合金钢、高强度钢。高硬钢能达54HRC。

YG15是模具钢中的一种,具体属于碳化钨类的硬质合金,不经热处理,内、外硬度均匀一致。用于批量大的生产,具有优良的强度和韧性,适合制作拉制模具、耐磨零件及冲压配件和硬质合金自动压力机用模芯。

硬质合金YG15-

非化合碳: C02

相:E00

孔隙度: A04、B04

化学成分:wc:85%,co:15%

高速钢热处理工艺前处理是退火,温度为870~880度,保温2~3小时,然后800—840度预热,从1270—1280度分级淬火,分级温度为580—620,然后再560度进行三次回火,回火时保温1小时。

W18Cr4V含大量的合金元素:塑性差,导热性差,在快速加热时的热应力使之变形开裂,所以在加热到淬火温度1270—1280度在800—840预热,对形状复杂者,还应在500—650增加一次预热。V、W等主要起提高红硬性的元素要很高的温度下才溶解,但过高的温度又会使晶粒粗大,且W等合金元素都缩小A区,使得共析与共晶温度提高,因而选择1270—1280度。采用直接空冷,会析出二次碳化物,从而降低钢的红硬性。

淬火后的组织为M+碳化物+残余A(多达30%)在550—570度回火析出WC等引起二次硬化,A分解,析C,降低合金元素含量,使Ms上升,从而造成二次淬火,一次回火,还有15%的残余A,二次回火残余A3%—5%。三次回火,只有1%—2%,终得回火组织M+碳化物+极其少量残余。