

# 718S塑胶模具钢材厂家 正宏钢材 温岭718S塑胶模具钢材

产品名称	718S塑胶模具钢材厂家 正宏钢材 温岭718S塑胶模具钢材
公司名称	东莞市正宏模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞市长安上沙工业园区
联系电话	15322462244

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市正宏模具钢材有限公司

FS443(8418)是抚顺特钢发展的一种高品质热作模具钢，其中采用了先进的生产及精炼技术，由此使得8418作为全新发展的压铸模具钢而具备优良的抗热疲劳龟裂、热冲击开裂、热磨损、并具备出色的韧性，热强度和回火稳定性的平衡，从而能良好的防止表面网状裂纹及其扩展。这些独特的性能使其成为压铸、热锻、热挤模具钢的不二选择。

### FS443特性

- 1.极佳的韧性合延展性且各项同性
- 2.优良的抗回火软化性能
- 3.优良的高温强度
- 4.极佳的淬透性、耐磨性及韧性
- 5.优良的抗热疲劳龟裂

供应状态

退火态 235HB。

## 用途

高压压铸模具、热挤压模具（如：模仁衬套、顶杆、承块等）、热锻模具、锻造模具等。

## 模具钢的主要失效形式

由于模具的工作温度较高,压力较大,有的塑料材料易于与模具表面发生磨损和腐蚀作用,有时还会受到脱模带来的碰撞。模具钢的主要失效形式有以下三种。

### 1.表面磨损

由于塑料中增强树脂填料,对模具型腔表面产生冲刷、磨损和腐蚀作用,从而影响到模具型腔表面粗糙度值升高,尺寸超差。

### 2.变形

模具局部产生塑性变形,导致表面发生凹陷、褶皱、麻点和棱角堆塌等损坏。

### 3.断裂

由模具局部应力集中导致的断裂现象。

塑胶模具采购，就找正宏模具钢材，厂家推荐

热流道为塑胶模具节省塑料,缩短成型周期，降低生产成本，提高的系统..

热流道模具在当今世界各工业发达国家和地区均得到极为广泛的应用。这主要是热流道模具拥有如下显著特点：

#### 1、缩短制件成型周期,提高生产效率;

因没有主流道和次流道冷却时间的限制，制件成型固化后便可及时顶出。许多用热流道模具生产的薄壁产品成型周期可在8秒钟内完成。

#### 2、节省塑胶原料;

传统模具注塑时会产生水口料,要求高的塑胶产品是不许用水口料(再生二次料),因为水口料重复使用会使塑料份子结构和性能降解,再用就会影响产品质量。

热流道模具中因没有冷流道，所以无产生水口料(废料)。这对于塑料价格贵的应用项目意义尤其重大。事实国际上主要的热流道生产厂商均在世界上石油及塑料原料价格昂贵的年代得到了迅猛的发展。因为热流道技术是减少废料,降低材料费,节省成本的有效途径。

#### 3、减少不良品，提高产品质量;

在热流道模具成型过程中，塑料熔体温度在流道系统里得到准确地控制。塑料可以更为均匀一致的状态流入各模腔，其结果是品质一致的塑胶件。热流道成型的塑胶件浇口质量好，脱模后残余应力低，塑胶

件变形小,注塑制品表面美观度就大大提高。所以市场上很多高质量的产品均由热流道模具生产。如人们熟悉的电话机壳,手机壳,打印机壳,电脑,汽车里的许多塑料零件均用热流道模具生产制作。