

康沃变频器S1维修

产品名称	康沃变频器S1维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	300.00/台
规格参数	变频器维修:驱动器维修 数控系统维修:触摸屏维修 PLC维修:电路板维修
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

康沃变频器S1维修

康沃变频器S1有时，机器工作较长时间，或在夏季工作环境温度较高时就会出现故障，关机检查正常，停一段时间再开机又正常，过一会儿又出现故障。这种现象是由于个别IC或元器件性能差，高温特性参数达不到指标要求所致。为了找出故障原因，可采用升降温法。凌肯自动化公司长期服务于电厂（水电、火电、风电）、供暖、供水、化工、塑料包装，啤酒饮料、装饰材料、加工中心、机床、冶金、矿山、纺织、印染、机械、造纸、食品加工和石油等行业。公司拥有国内最先进的检测设备和测试仪器，拥有最优秀的工程师团队，维修工程师经验均在数十年以上，多种检测平台为提高修复率提供了良好的保证。我们维修不受品牌限制，维修范围涵盖：半导体制造设备、工业电源、变频器、PLC、伺服驱动器、伺服电机、触摸屏、显示器、工业电路板、医疗设备控制电路板I/O板、电梯控制板、空调控制电路板、温控器、直流调速器、叉车控制电路板、干燥机电路板、超声波清洗机、超声波发生器、超声波焊接机、UV灯、灯箱控制器、比例阀、雷射测针器、高压测试板、转速卡、各种仪器仪表、交换机用高频电源、CPU主控板及其它各种仪器整机或局部线路板维修，各行业工控设备控制电路板均可做到芯片级维修，修复成功率在90%以上。

所谓降温，就是在故障出现时，用棉纤将无水酒精在可能出故障的部位抹擦，使其降温，观察故障是否消除。所谓升温就是人为地将环境温度升高，比如用电烙铁放近有疑点的部位(注意切不可将温度升得太高以致损坏正常器件)试看故障是否出现。

当某一电路产生比较奇怪的现象，例如显示器混乱时，可以用电容旁路法确定大概出故障的电路部分。将电容跨接在IC的电源和地端；对晶体管电路跨接在基极输入端或集电极输出端，观察对故障现象的影

响。如果电容旁路输入端无效而旁路它的输出端时故障现象消失，则确定故障就出现在这一级电路中。

凌科自动化科技有限公司，专业维修欧美、日韩、国产各种品牌、各种型号的变频器；专业维修西门子数控系统，专业维修发那科数控系统，专业维修高压变频器，专业维修欧陆直流驱动器，专业维修西门子直流驱动器，加工变频控制柜，恒压供水控制柜等配套工程。

常州凌科自动化有限公司是一家拥有工控设备维修、服务，改造，大修，保养，定制及销售且丰富经验的工控产品维修公司。专业提供自动化维修服务，价格合理，修复率高，质量保证，维修彻底，有保修！

凌科自动化变频器维修中心，可上门服务，我公司的技术工程师都是从事工业自动化电路设计及工控维修十几年的专业人士，实践经验丰富，可随时为您解决工业自动化设备的各种故障难题。

引起逆变器输出异常。如一台FRN22G11S-4CX仪器仪表，输出电压三相差为106V，解体在线检查逆变模块（6MBP100RS-120）外观，没发现异常，测量6路驱动电路也没发现故障，将逆变模块拆下测量发现有一组模块不能正常导通，该模块参数变化很大（与其它两组比较），更换之后，通电运行正常。又如MF-30K-380仪器仪表在启动时出现直流回路过压跳闸故障。这台仪器仪表并不是每次启动时，都会过压跳闸。检查时发现仪器仪表在通电（控制面板上无通电显示信号）后，测得直流回路电压达到500V以上，由于该型仪器仪表直流回路的正极串接1只SK-25接触器。在有合闸信号时经过预充电过程后吸合。故怀疑预充电回路性能不良。

但是机床位置会有偏差，无确定位。细查之下，发现码盘有划痕，无法修复。刚好有好的编码器TRD-Y2048，换上，测试，信号很好。再和伺服驱动器SGDA-08AS联机测试，用JUST-OP02A编程器手动操作，500转速下没有问题，修改参数CN-10，调到3000转运行。也没有问题。考虑到此电机使用时间近10年，最好更换轴承，重复拆卸安装。一切ok已经是夕阳西下了。总结一句，安川是所有伺服电机中维修最简单的。试验伺服马达，德国的BAUTZ，中文名字宝茨，电机型M406C4。该厂这种电机是用在高压包灌封机上，德国进口的，以前维修这种伺服电机都是用在SCHMOLL自动钻孔机上的，驱动器模块型号好像是HSK开头的（没有记录就是不好）。

常州凌科自动化维修中心专业维修：富士变频器、安川变频器、LG变频器、台达变频器、三肯变频器、三菱变频器、日立变频器、西门子变频器、ABB、丹佛斯变频器、欧陆变频器、瓦萨变频器、东芝变频器、台达变频器，阿尔法变频器，英威腾变频器，易能变频器，安邦信变频器，台安变频器，变频器维修，科姆龙变频器维修及各类软启动器维修，维修变频调速器维修供应变频器控制板，西门子数控系

统，发那科数控系统。

就会发生超程报警，一般会在CRT上显示报警内容，根据数控系统说明书，即可排除故障，解除报警。当进给运动的负载过大，频繁正、反向运动以及传动链润滑状态不良时，均会引起过载报警。一般会在CRT上显示伺服电动机过载、过热或过流等报警信息。同时，在强电柜中的进给驱动单元上、指示灯或数码管会提示驱动单元过载、过电流等信息。测速信号不稳定，如测速装置故障、测速反馈信号干扰等；速度控制信号不稳定或受到干扰；接线端子接触不良，如螺钉松动等。当窜动发生在由正方向运动与反向运动的换向瞬间时，一般是由于进给传动链的反向间隙或伺服系统增益过大所致。发生在启动加速段或低速进给时，一般是由于进给传动链的润滑状态不良、伺服系统增益低及外加负载过大等因素所致。