

新华模具厂家 渗碳模具报价 成都渗碳模具

产品名称	新华模具厂家 渗碳模具报价 成都渗碳模具
公司名称	巩义市新华模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市北山口镇铁匠炉村东庄38号
联系电话	13613801300

产品详情

渗碳模具

挡渣球在施工时要注意的事项

- 1、制模：用钢板或硬木板制成，钢板涂模剂（油），渗碳模具报价，木板涂防水漆，应做到不漏浆，并且有好的强度。
- 2、搅拌：用搅拌机搅拌，先将浇注料倒入搅拌机内，并取出添加剂一起加入，先干混2-3分钟后加水混合3-5分钟，成都渗碳模具，加水量不宜多也不宜少。
- 3、振捣：倒入模内的浇注料，立即捣打不得漏到某个位置，也不能同一位置捣打，以避免浇注料出现离析和孔洞，搅拌好的浇注料需要从加水到用完在20-30分钟之内，初凝料要摒弃。
- 4、养护：待浇注料表面干燥后，并达到70%强度后，方可拆模具，时间为24小时，养护时间为48小时。
- 5、烘炉：根据不同牌号和浇注料衬体厚度及其气候状况，用户需要确保足够的烘烤时间72小时。渗碳模具

渗碳模具

挡渣模具尺寸是评定模具质量的优劣的重要因素，对于模具使用者来说，渗碳模具怎么样，精心维护保养好挡渣模具，今天我们来教你保养模具之道:长时间使用模具后需要磨刃口，否则易发生堵料其次，模具在使用过程中冲头易出现折断，弯曲和啃坏的现象一般都用相同规格的零件进行更换.然后模具弹簧等弹性零件在使用过程中弹簧易损坏，渗碳模具批发商，在更换过程中一定要注意弹簧的规格和型号。渗碳模具

挡渣必要性

挡渣出钢可以减少钢包耐火材料的消耗，减少回磷，提高钢水质量，减少炉后铁合金的消耗，减少后续工序中合成渣的用量，缩短后步精炼工序处理时间;还可以减少耐火材料的消耗，为钢水精炼提供良好的条件，因此转炉应该采用挡渣出钢。

挡渣球是带有沟槽的球形结构，可有效减少钢包中渣量，金属收得率明显提高。且投中率比同类型产品有明显提高。挡渣塞是结合挡渣用机械设备制作的带有沟槽的圆锥型塞头，它能严格控制转炉出钢过程中的下渣量。渗碳模具

新华模具厂家(图)-渗碳模具报价-成都渗碳模具由巩义市新华模具厂提供。巩义市新华模具厂（www.gyxh mj.cn）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！