

凸轮轴淬火设备 领诚电子技术 凸轮轴淬火设备的用途

产品名称	凸轮轴淬火设备 领诚电子技术 凸轮轴淬火设备的用途
公司名称	郑州领诚电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区玉兰街16号
联系电话	18638023690 18638023690

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州领诚电子技术有限公司

高频加热淬火设备应用热处理行业：

- 1、各种汽、摩配高频淬火热处理，如：曲轴、连杆、活塞销、凸轮轴、气门、变速箱内的各种齿轮、各种拨叉、各种花键轴、传动轴、半轴、各种摇臂、摇臂轴等高频淬火热处理。
- 2、五金工具高频淬火热处理，如老虎钳、锤、大力钳、扳手。
- 3、液压元件如：柱塞泵的柱塞、转子泵的转子、各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等高频淬火。
- 4、各种电动工具齿轮轴的高频淬火热处理。
- 5、各种木工工具，如：斧头、刨刀等热处理。
- 6、机床导轨、齿轮热处理。

硬质合金刀具焊接设备的主要特点及应用范围：

硬质合金刀具焊接设备具有体积小，重量轻，故障率低，节能（比玻璃陶瓷电子管高频机省电50%）并且焊接点牢固美观精致，被焊件几何形状不受限制，表面花纹不会损伤，凸轮轴淬火设备，硬质合金刀具焊接机金属内部晶体结构不变，退火范围小，无明显焊疤而被广泛应用于金属眼镜制造业，电器电子行业的接插件焊接，小型继电器内部的不接触焊接，凸轮轴淬火设备的用途，制冷业的耐高压焊接，首饰行业各部件间的焊接和金属饰品及金属工艺制造业的焊接。高频淬火设备在汽摩配件生产中的应用说起感应加热设备在汽摩配件生产中的应用，我们首先会想到高频淬火工艺。

硬质合金刀具焊接设备整机特点：

1. 硬质合金锯片大小齿焊接。
2. 眼镜架。零配件焊接退火。
3. 珠宝首饰钟表焊接。
4. 电子业。（极精细线材各种电子元件精细件锡焊银焊。
5. 机电业。（精细金属接头银铜焊微型马达轴等淬火回火）。
6. 线材业（线材薄带退火）。
7. 刀具焊接。切纸刀。鞋刀刃口淬火。
8. 玩具业。（发条薄金属片回火）。

新型节能熔炼炉与其他熔炼方式相比加热的优势

与电阻式熔化炉比

- 1、热，熔化速度快；
- 2、体积小，节能30%；
- 3、加热元件易损，耽误生产。

与煤、气、柴油熔化炉比

- 1、方便调节溶液成分与温度，铸件含气量少，成品率1/2到2/3，从而使铸件有效高的机械强度；
- 2、熔化速度快，凸轮轴淬火设备报价，减少了氧化烧损率；
- 3、感应熔炼中存在电磁搅拌作用，使增加的合金均匀分布在溶液中，不需增加电磁泵等附加搅拌装置。
- 4、减少环境污染，工人劳动强度与劳动条件都得到改善；煤与气使用的铸铁坩埚对铝合金有害，增加杂

质。感应设备使用的石墨坩埚则没有。

与可控硅中频或工频熔化炉设备比

- 1、热，快速熔化；
- 2、不适用整流移相调功，减少了谐波对电网的污染，节能20%以上；
- 4、通过调整频率来实现功率调节，尤其是加热不锈钢、铜、工业圭、吕等不导磁物质时，凸轮轴淬火设备型号齐全，融化速度快，材料元素烧损少，节能效果更好，进而降低了铸造成本。

凸轮轴淬火设备-领诚电子技术-凸轮轴淬火设备的用途由郑州领诚电子科技有限公司提供。“齿轮淬火设备,链轮淬火设备,花键轴淬火设备等”就选郑州领诚电子科技有限公司（www.lingchengdz.com），公司位于：河南省郑州市高新区玉兰街16号，多年来，领诚电子坚持为客户提供好的服务，联系人：李总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。领诚电子期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.henanlingchengdianzi.com）还是从事中频熔炼炉，金属中频熔炼炉，中频熔炼炉厂家的厂家，欢迎来电咨询。3、感应熔炼中存在电磁搅拌作用，使增加的合金均匀分布在溶液中，不需增加电磁泵等附加搅拌装置。