

武汉激光切割加工 鑫源广聚不锈钢工程

产品名称	武汉激光切割加工 鑫源广聚不锈钢工程
公司名称	湖北鑫源广聚不锈钢工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区新城十二路吉人不锈钢市场13栋18-23号
联系电话	13971637299 13971637299

产品详情

湖北鑫源广聚不锈钢工程有限公司，是一家设计、加工、制造生产直销公司，各种系列的装饰装潢不锈钢制品工程材料，以及各种不锈钢板材，的产品加工制造生产，安装一体化的室内外专业施工不锈钢金属制品装饰工程有限公司。

金属激光切割机常切割碳钢，不锈钢，铁板等金属板材，由于天气潮湿，板材容易生锈，在使用切割机时，用户会经常询问能否切割这些生锈的板材?切割生锈板材会不会对切割机造成损害?武汉激光切割机的切割原理来分析，武汉激光切割加工，激光本身是不能成为光源的，激光在加工钣金表面被吸收后才会产生热。在有锈或无锈的材料表面情况中，激光吸收的情况是不一样的，热产生情况也会受到很大的影响。一般切割生锈的板材会产生以下影响

- 1.切在切割时，由于受锈斑的影响，会产生跳动现象，影响切的稳定性和切割工件的合格率。
- 2.锈板切割效率会降低，效果会差点，报废率会高点。
- 3.金属切割机在打孔和切割时会爆孔，对镜片造成污染。
- 4.切割整体均匀生锈的板材切割状况会比不均匀生锈板材的效果好。因为整体均匀生锈的板材吸收激光也均匀，可以进行良好的切割。

湖北鑫源广聚不锈钢工程有限公司，是一家设计、加工、制造生产直销公司，各种系列的装饰装潢不锈钢制品工程材料，以及各种不锈钢板材，的产品加工制造生产，安装一体化的室内外专业施工不锈钢金

属制品装饰工程有限公司。

激光加工时激光束辐照在被加工工件上与材料（包括金属和非金属）相互作用完成加工过程，实现了非接触、无磨损、无噪声、无切屑，被加工材料的绿色加工技术，大大地降低了对环境的污染，提高了对生态平衡的保护。

湖北鑫源广聚不锈钢工程有限公司，是一家设计、加工、制造生产直销公司，各种系列的装饰装潢不锈钢制品工程材料，以及各种不锈钢板材，的产品加工制造生产，安装一体化的室内外专业施工不锈钢金属制品装饰工程有限公司。

熔化切割一般使用惰性气体，如果代之以氧气或其它活性气体，材料在激光束的照射下被点燃，与氧气发生激烈的化学反应而产生另一热源，称为氧化熔化切割。具体描述如下：

（1）材料表面在激光束的照射下很快被加热到燃点温度，随之与氧气发生激烈的燃烧反应，放出大量热量。在此热量作用下，材料内部形成充满蒸汽的小孔，而小孔的周围为熔融的金属壁所包围。

（2）燃烧物质转移成熔渣控制氧和金属的燃烧速度，同时氧气扩散通过熔渣到达点火前沿的快慢也对燃烧速度有很大的影响。氧气流速越高，燃烧化学反应和去除熔渣的速度也越快。当然，氧气流速不是越高越好，因为流速过快会导致切缝出口处反应产物即金属氧化物的快速冷却，这对切割质量也是不利的。

（3）显然，氧化熔化切割过程存在着两个热源，即激光照射能和氧与金属化学反应产生的热能。据估计，切割钢时，氧化反应放出的热量要占到切割所需全部能量的60%左右。很明显，与惰性气体比较，使用氧作辅助气体可获得较高的切割速度。

（4）在拥有两个热源的氧化熔化切割过程中，如果氧的燃烧速度高于激光束的移动速度，割缝显得宽而粗糙。如果激光束移动的速度比氧的燃烧速度快，则所得切缝狭而光滑。

武汉激光切割加工-鑫源广聚不锈钢工程由湖北鑫源广聚不锈钢工程有限公司提供。湖北鑫源广聚不锈钢工程有限公司（www.xygjbxg.com）是湖北武汉机械加工的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在鑫源广聚不锈钢领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创鑫源广聚不锈钢更加美好的未来。