

工地泡沫砖生产厂家 泡沫砖 启华加气砖

产品名称	工地泡沫砖生产厂家 泡沫砖 启华加气砖
公司名称	临沂市启华建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市罗庄区册山街道小庄子村西200米
联系电话	15653939999

产品详情

混凝土砌块选用：

- 1、设计施工详见国家建筑标准设计图集03J104《蒸压加气混凝土砌块建筑构造》。外墙转角及内、外墙交接处应咬砌，并在沿墙高1m左右的灰缝内配制钢筋或网片，每边深入墙内1m，山墙沿墙高1m左右的灰缝内另加通长钢筋。
- 2、蒸压加气混凝土外墙墙面的突出部分，如线脚、出檐、窗台等，应做泛水和滴水，避免流入墙中的水经多次冻融循环后，破坏外墙面。
- 3、在砌块墙底、墙顶、门窗洞口处，应局部采用烧结普通砖或多孔砖砌筑，其高度不宜小于200mm。不同干密度和强度等级的混凝土砌块不应混砌，也不得与其它砖和砌块混砌。

泡沫砖施工定位

在对基面进行了清理之后，我们就可以对轻质砖进行定位并施工。我们需要根据之前规划好的施工图纸对于需要施工的地方进行弹线定位。这里需要弹三条墨线，泡沫砖，首先需要在地面、天棚、柱子的侧面弹出和轻质砖厚度相同的两条平行线，并同时把门窗的洞口位置给标记出来。还有一条平行线要在距离前两条平行线100mm左右的地面上弹出并平行于墙面。这第三条墨线，是用来检查的，看轻质砖在施工之后的位置是否正确。

泡沫砖正确制作的方法：

泡沫砖配料、搅拌、浇注石灰、水泥由粉料配料仓下的螺旋输送机依次送到自动计量秤累积计量，秤下有螺旋输送机可将物料均匀加入浇注搅拌机内，粉煤灰（或砂、石粉）和废浆放入计量缸计量，在各种物料计量后模具已就位的情况下，即可进行料浆搅拌，料浆在浇注前应达到工艺要求(约45)，如温度

不够，可在料浆计量罐通蒸汽加热，建楼用泡沫砖，在物料浇注前0.5~1分钟加入铝分悬浮液。

泡沫砖初养和切割浇注后模具用输送链推入初养室进行发气初凝，室温为48~68℃，初养时间为1.5-2小时(根据地理有利条件，可免去此工艺)，工地泡沫砖生产厂家，初养后用负压吊具将模框及坯体一同吊到预先放好釜底板的切割台上，工地泡沫砖厂家直销，脱去模框。切割机即对坯体进行横切、纵切、铣面包头，模框吊回到运模车上人工清理和除油，然后吊到模车上组模进行下一次浇注，切好后的坯体连同釜底板用天车吊到釜车上码放两层，层间有四个支撑，若干个釜车编为一组。

工地泡沫砖生产厂家-泡沫砖-启华加气砖(查看)由临沂市启华建材有限公司提供。临沂市启华建材有限公司(www.qihuajc.com)是山东临沂,砖、瓦及砌块的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在启华建材领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创启华建材更加美好的未来。同时本公司(www.qihuajc.com)还是从事砌砖，加砌砖，砌砖生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。