

# 吹膜HDPE再生料 HDPE再生料 芜湖宝绿特PE颗粒

产品名称	吹膜HDPE再生料 HDPE再生料 芜湖宝绿特PE颗粒
公司名称	芜湖宝绿特塑业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市湾址区新芜经济开发区赵桥工业园五星大道
联系电话	13956167579 13956167579

## 产品详情

### 再生塑料颗粒的常见分类有哪些？

再生塑料颗粒加工出来的塑料颗粒一般分为一、二、三级料。

#### 一级再生塑料颗粒

是指所运用的质料为没有落地的边角料，也称之为下角料，也有些是水口料、胶头料等，质量比较好，没有运用过的，在加工新料的进程之中，剩下的小边角，或许是质量不过关的再生再生塑料颗粒。用这些毛料加工出来的再生再生塑料颗粒，透明度较好，其再生塑料塑料颗粒的质量能够同新料比较，因而称为一级再生塑料颗粒，部分上等产品称为再生塑料颗粒。

#### 二级再生塑料颗粒

是指质料已运用过一次的，加工出来的再生塑料颗粒透明度好，这时也应该依据再生塑料颗粒的光亮度及外表是否粗糙来判别。

#### 三级再生塑料颗粒

是指质料已运用过两次或许屡次的，加工出来的再生塑料颗粒，其弹性，耐性等各个方面均不是很好，只能用于注塑。而一、二级再生塑料颗粒能够用于吹膜、拉丝等用处。

从再生价格上来看，再生塑料颗粒：挨近质料，质料价格的80-90%；

一级再生塑料颗粒：质料价格的70-80%；二级再生塑料颗粒：质料价格的50-70%；

三级再生塑料颗粒：质料价格的30-50%。

再生塑料颗粒的常见分类就介绍到这里了，希望对大家有帮助~

## 关于制作HDPE再生塑料颗粒如何减少浪费

一，HDPE再生塑料颗粒的壁厚不能太薄。一方面，塑料在成型过程中，透明低压HDPE再生料，熔融后具有一定的流动性，由于其品种和牌号不同，所以它们所具有的流动性也不同，在用常规工艺参数注射成型时，各塑料的流程大小与其壁厚成正比例关系。如果注塑制品的壁设计得很薄，在注射成型时，会使得熔融塑料在模具型腔内的流动阻力增大、流程变短，造成成型困难、废品增多等问题，甚至对大型复杂制品而言根本无法充满型腔；另一方面，壁的厚度还应满足制品在使用中维持正常结构所必需的强度和刚度，在脱模时能经受脱模机构的冲击与振动；在装配时能承受紧固力。如果注塑制品的壁厚设计过薄，将不能满足上述强度要求。在注射成型中的壁厚由结构要求、成型的尺寸和几何形状以及材料的流动特性决定。

二HDPE再生塑料颗粒壁厚也不能过厚。过厚不但造成原料上的浪费，增加制品成本，更重要的是会给注射工艺带来一定困难。一方面，由于制品的用料量增大，势必使塑料在料筒内达到注射温度的时间及注射后在模腔内冷却硬化的时间延长，吹塑HDPE再生料，进而使成型周期延长，对提高生产率不利，根据推算，制品壁厚增加一倍，其在模具内的冷却时间将增加四倍；另一方面，厚壁HDPE再生塑料颗粒容易产生气泡，收缩不均，引起缩孔变形、凹陷、夹心、翘曲等产品质量和结构上的缺陷。

HDPE再生塑料颗粒是环境保护，保护环境和解决资源短缺时代的产物。宝绿特塑业将告诉您如何区分再生塑料的质量。识别HDPE再生塑料颗粒质量的，实用的方法是查看购买其他产品时常用的颜色。HDPE再生塑料颗粒的颜色越亮，使用范围越广，相对含量越高，吹膜HDPE再生料，其中突出的例子是白色，可以将其调整为不同的颜色，并且可以以较高的价格作为白色产品获得。其次，由于需要产品生产，因此将其他成分添加到原材料中。

宝绿特塑业提供的第二种方法是查看碳酸钙含量。碳酸钙是一种石粉，塑料颗粒中的物质越多，等级越低，价格越低。用肉眼判断，HDPE再生料，颗粒的颜色不明亮且有光泽，表明碳酸钙含量高。用手触摸它时会感到沉重，但是当您使用火炉时，烧坏的部分变为红色，然后熄灭后变为灰色。

吹膜HDPE再生料-HDPE再生料-芜湖宝绿特PE颗粒由芜湖宝绿特塑业科技有限公司提供。芜湖宝绿特塑业科技有限公司（[www.whzssl.com](http://www.whzssl.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！