气液增压缸品牌 气液增压缸 巨力气动液压

产品名称	气液增压缸品牌 气液增压缸 巨力气动液压
公司名称	东莞市巨力气动液压设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城区水濂澎峒工业区联合厂房B栋首层
联系电话	13713113676

产品详情

气液增压缸的动作程序

东莞市巨力气动液压设备有限公司，是一家专业生产久力牌增压产品，从事于设计、产销增压缸、气液增压缸、气液增压器、气体增压器、气动冲床、压力机及气液冲压设备等气动液压元件高新技术企业。

气液增压缸是采用气缸与液压缸以及气控电控阀组作为动力执行元件。醉大6bar或10bar压缩空气驱动，气液增压缸，无需液压系统，气液增压缸品牌，即可产生2kN - 2000kN的冲压力，冲压力可在额定醉大值以下无级调节。三行程全新冲压设备针对实际冲压加工的不同阶段科学定点地施加不同的动力，实现了经济的高质量冲压加工，能耗极低 。

动作程序分为四步：

1.静止状态

2.快进行程——纯气动驱动模具快速小力接触工件。

3.力行程——接触工件后，即自动转为气液增力的力行程。

4.返回行程——完成压加工，模具气动返程。

注意！气液增压缸的密封方式也很重要

上期久力分享了关于密封圈的内容，那么这期就来聊一聊增压缸的密封性ba。久力增压缸在生产中除了对原材料严格控制之外，并且加工工艺都非常严谨，密封件如：O型圈，气液增压缸型号，导向带，唇形密封圈等，都采用的是品牌。由于久力一直以来对产品的严格要求，久力气液增压缸有着比同行业气液增压缸更加出色的表现！

气液增压缸常用的密封件有：O形密封圈/唇形密封圈。但有些地方也用到间隙密封和组合式密封。下面就为大家一一分析这些密封方式：

1、在管接头联接的密封上，常用到组合密封。密封方式有WD弹性密封、O型密封圈和硬密封等2、间隙密封是靠配合面之间的微小间隙来进行密封的，常用在圆柱配合中，摩擦力要，摩擦系数稳定。

3、O形密封圈是一种横截面呈圆形，一般用耐油橡胶制成的环形件，它具有良好的密封性能。

4、唇形密封圈的横截面有Y形、V形、U形、L形几种，它具有良好的密封性能，摩擦小，抗腐蚀，不易老化，气液增压缸工作原理图，工作寿命长，而且随着压力的增加密封性能更高。

气液增压缸间隙密封性

气液增压缸间隙密封是靠相对运动件配合而之间的微小间隙来进行密封的，常用于柱塞、活塞或阀的圆柱配合副中。

间隙密封一般采用在阀芯的外表面开有几条等距离的均压槽来实现。它的主要作用是使径向爪力分布均匀。对减少液漏也有一定的作用。均压槽一般宽0.3~0.5mm，深为0.5~1.0mm。

防止圆柱面配合间隙卡紧，同时使阀芯在孔中对中性好.以减小间隙的方法来减少泄漏。同时槽所形成的阻力.与间隙大小有关，对于阀芯与阀孔一般取0.005~0.017mm。

这种密封的优点是摩擦力小，缺点是磨损后不能自动补偿。主要用于直径较小的圆柱面之间，如液压泵内的柱塞与缸体之间滑阀的阀芯与阀孔之间的配合。

中国电子制造业突飞猛进的发展，在新形势下，制造业技术的迅速发展，整体运营成本的压力，以及生产厂商对设备性和灵活性的需求，使得电子制造自动化设备在整个电子制造业中得到了越来越广泛的关注和应用。

国内的电子制造行由过去的人工手工加工，到今天的机器人以替代（用一物质代替另一物质（多为强者取代弱者的地位))价格不菲的工人，的富shi康更是雄心将大量采用工业自动化设备机器人取代人工劳力。

近年来，“ 用工荒 ”频频出现，劳工工资不断上涨，再加上宏观经济不景气，公司利润不断被压缩，特别是劳动密集型公司面临着前所wei有的压力。

气液增压缸产品因此也让这个行业内部的竞争得到了激化开始日益强烈，正是因为这种形势才导致商家在竞争中成败与否的关键。气液增压缸在加强设备自动化改造，提高生产自动化程度起到了很大的作用

，其帮助设备行业改善形势。

气液增压缸在五金、节能环境保护、自动化设备、高duan装备、轻纺、等具有比较优势。在锻造、冲压、精密铸造、铸造、冲压、成型、制造、注塑、装配、搬运等作业工序得到广泛应用。

东莞市久力气动液压设备有限公司是一家专业从事于：气液增压缸、气液增压器、CNC打刀缸、气动冲床及气液增压（液压或伺服驱动）设备的专业性生产厂家，在气动液压设备领域创造了新的科技成果，获得国家六项专利技术！气液增压缸在电子制造业广泛应用空间和领域机械化，经济gao端化等发展方向带来了可能，也为其行业能够迎来更广阔的市场带来了希望。

气液增压缸品牌-气液增压缸-巨力气动液压由东莞市巨力气动液压设备有限公司提供。东莞市巨力气动液压设备有限公司（www.dgjuly.com）是广东 东莞 ,气动元件的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在巨力气动液压领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创巨力气动液压更加美好的未来。