

# 护栏喷涂加工 吉达车棚 喷涂加工

产品名称	护栏喷涂加工 吉达车棚 喷涂加工
公司名称	庆云吉达电动三轮车棚厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市庆云县西环路西清水河北（山东汇融电子有限公司院内）
联系电话	17805445066

## 产品详情

### 氟碳喷涂工艺流程

氟碳喷涂工艺流程为:

1.前处理的目的是在铝合金型材、板材进行喷涂前，工件表面要经过去油去污及化学处理，以产生铬化膜，增加涂层和金属表面结合力和防氧化能力，有利于延长漆膜的使用年限。

2.底漆涂层:作为封闭底材的底漆涂层，其作用在于提高涂层抗渗透能力，增强对底材的保护，

稳定金属表面层，加强面漆与金属表面的附着力，可以保证面漆涂层的颜色均匀性，漆层厚度一般为5-10微米。

3.面漆涂层:面漆涂层是喷涂层关键的一层，在于提供铝材所需要的装饰颜色，使铝材外观达到设计要求，并且保护金属表面不受外界环境大气，酸雨，污染的侵蚀，防止紫外线穿透。大大增强抗老化能力，面漆涂层是喷涂中很厚的一层漆层，漆层厚度一般为23-30微米。

4.罩光漆涂层:罩光漆涂层也称清漆涂层，主要目的是更有效地增强漆层抗外界侵蚀能力，保护面漆涂层，增加面漆色彩的金属光泽，外观更加颜色鲜明，光彩夺目，粉末喷涂加工，涂层厚度一般为5-10微米。

三喷涂层总厚度一般为40-60微米，特殊需要的可以加厚。

5.固化处理:三喷涂层一般需要二次固化，铝材进入固化炉处理，固化温度一般在180 -250 之间，固化时间为15-25分钟，不同氟碳涂料生产厂家，护栏喷涂加工，都会根据自己的涂料，提供很好的温度和时间。氟碳喷涂厂(铜油厂)也有的根据自己经验把三喷时的两次固化改为一次固化。

6.质量检验:质量检验应按AAMA-605.02.90标准。严格的质量检查才能保证高质量喷涂产品。

## 喷涂的分类和特点

喷涂加工是现在应用非常广泛的一种技术，它可以使得工件表面更加美观和耐用，延长使用寿命，受到很多人的欢迎和喜爱。另外这种加工方式还分为很多种类别，包括：空压无气式、空气式和静电喷涂等，下面小编来为大家详细介绍一下。

### 1、高压无气式

高压无气喷涂的原理，就是利用高压柱塞泵不断往密闭的涂料管路内输送涂料，从而在密闭空间内将涂料增压到210千克/平方厘米形成高压，然后释放连接于涂料管末端的喷枪开关，使高压涂料流强制通过极为细小的喷嘴而形成雾化，从而射达被涂物表面。其适用于喷涂高粘度涂料，喷涂效率比普通喷涂高二倍左右。

### 2、空气喷涂

空气喷涂是目前涂料涂装施工中采用得比较广泛的一种涂饰工艺。它是利用压缩空气的气流，流过喷枪喷嘴孔形成负压，负压使漆料从吸管吸入，经喷嘴喷出，形成漆雾，漆雾喷射到被涂饰零部件表面上形成均匀的漆膜。

### 3、静电喷涂

静电喷涂是指利用电晕放电原理使雾化涂料在高压直流电场作用下荷负电，静电喷涂加工，并吸附于荷正电基底表面放电的涂装方法。静电喷涂设备由喷枪、喷杯以及静电喷涂高压电源等组成。其优点为：节省换色时清洗溶剂，可同时适用于溶剂型和水性涂料的静电喷涂。

喷涂设备在人们的生活中运用越来越广泛，对用到静电喷涂设备的行业来说，产品的颜色不同而且繁多是一件不好喷涂的事情，一个颜色喷几天或者喷几个小时就要换另外一个颜色对用到静电喷涂设备的行业来说，产品的颜色不同而且繁多是一件麻烦的事情，在换颜色的同时还得清理喷房及回收里面剩余的粉末，要不然就会混色，喷涂加工，使得颜色不纯正。展耀涂装的设备可以快速换色回收剩余的粉末。下面我们来介绍下在使用过程中应该注意的几点情况！1、喷涂设备的喷房及回收系统一定要整洁化、简单化、平板化。回收系统越是简单明了越好，回收里面的滤芯能快速的拆除下来进行清理。2、滤芯的多元化，每个颜色的滤芯都备上一套，每次只需要清理喷房及回收底部的粉末即可，需要什么颜色直接把另外一个干净的滤芯换上即可，拆下的滤芯再进行清理。快速换色问题在涂装行业是非常重要的，我司能够实现快速换色问题，总结出以上在使用中应该注意的几点，不足之处希望大家提出一起探讨。如果您有需要的产品可以拨打吉达喷涂厂的电话或者联系我们的在线客服！

护栏喷涂加工-吉达车棚-喷涂加工由庆云吉达电动三轮车棚厂提供。“三轮车棚”就选庆云吉达电动三轮车棚厂（[www.sdjdcpc.com](http://www.sdjdcpc.com)），公司位于：山东省德州市庆云县西环路西清水河北（山东汇融电子有限公司院内），多年来，吉达车棚坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。吉达车棚期待成为您的长期合作伙伴！