

# 永康花街镇不锈钢抛光 阿明抛光专业技术保证

产品名称	永康花街镇不锈钢抛光 阿明抛光专业技术保证
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

## 产品详情

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

镜面抛光广泛用于纺织器材专件、机械零件、电子元件、不锈钢专件、手机配件、精密件、电器元件、仪器仪表、轻工、汽车零部件、轴承、工具、钟表、自行车零件、摩托车零件、五金冲压件、餐具、液压件、气动件、缝纫机配件、工艺品等行业的中小型精密工件去毛刺、倒棱角、倒圆、去飞边、除锈、去氧化皮及去除加工纹痕等表面光亮抛光, 有效提高表面粗糙度。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

不锈钢滚筒抛光液：

- 1、本产品主要功能是抛光，工件抛光时分两步法:一步是除油，第二步使用本品进行抛光
- 2、配液:将抛光液按零件重量的1-2%倒入装有不锈钢零件的滚筒中，然后加入与抛光液同样重量的水(也就是抛光液:水=1:1稀释后使用)。
- 3、处理过程:滚筒滚动抛光，时间以工件光亮为准，约0.5-1小时，将抛光液排除，用水冲洗干净，离心甩干、风干或晾干即可。
- 4、根据工件的表面粗糙状况，可配合磨料(如抛光块等)使用。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

不锈内外壁抛光设备主要特点及性能：

- 1、外形2-10米\*1米\*0.8米功率12-60KW。也可以根据用户实际情况定制。
- 2、日产量50-60根（以8小时计算）。更大生产量可以定制。
- 3、加工场地要求：水、电、气齐全；空间长20米\*宽6米\*高3.5米以上。
- 4、加工管径范围：12.7-101.6mm,长度范围1000mm-10000mm.
- 5、研磨表面质量0.15um-0.25um（毛胚表面光洁度为0.4um）.
- 6、适用行业：卫生食品级、制药化工级、半导体级（需要无尘室）
- 7、主机采用微电脑控制，含有时间、电流、电压、加载、卸载设定及数字显示。含有过热及短路保护装置。
- 8、设备集合了清洗、吹干及电解工艺