

义乌五金抛光 阿明抛光有口皆碑 五金抛光加工厂

产品名称	义乌五金抛光 阿明抛光有口皆碑 五金抛光加工厂
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

产品详情

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

不锈钢管电解抛光的优点：

内外色泽一致，光泽持久，机械抛光无法抛到的凹处也可整平。

生产，成本低廉。

增加工件表面抗腐蚀性，适用于所有不锈钢材料。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

什么因素可以影响到镜面抛光的效果？

- 1、剃前齿轮精度对剃齿后加工的精度影响非常大
- 2、留剃余量应当适当

3、剃齿的切削用量对光洁度影响也很大。

4、剃齿产生的齿形误差也影响光洁度

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

为什么不锈钢电解抛光后表面有阴阳面，及局部无光泽的现象？

原因分析：工件放置的位置没有与阴极对正，或工件互相有屏蔽。

解决方法：将工件进行适当的调整，使工件与阴极的位置适当，使电力分布合理。

电化学抛光液内硫酸与磷酸之间有什么关系？

原因分析：硫酸较多，抛光速度过快，对金属基体可加快腐蚀，磷酸较多，可在工件表面吸附一种黏膜，亮度下降，抛光速度变慢。当然也不排除其他因素。

解决方法：调整硫酸磷酸合适比例。

工件抛光后表面无光泽，在浅黄色底子上有白点，一般什么原因引起的？

原因分析：可能是电解抛光溶液中铬酐含量过高，甚至超过1.5%

解决方法：推荐使用“不锈钢电解抛光液”。