

压缩空气冷干机 襄阳冷干机 湖北宝洋机电

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 压缩空气冷干机 襄阳冷干机 湖北宝洋机电 |
| 公司名称 | 湖北宝洋机电设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 襄阳市襄州区钻石大道（金属材料交易中心）7幢1-18号（注册地址） |
| 联系电话 | 15327924888 15327924888 |

产品详情

检查油封、箱体配合尺寸，不符合标准的予以更换。

用力搬动主轴检查颈向间隙是否过大，间隙过大应同时更换轴瓦及油封。

检查各结合部密封垫密封情况，修复或更换密封垫;检查进、回油接头螺栓及箱体螺纹并拧紧。

空压机漏油检查并重新调整皮带松紧程度，拇指按下10毫米为宜

空压机漏油，需要检查箱体铸造或加工存在的缺陷，修复或更换缺陷件。

造成空压机机头卡死有哪几种原因，客户在购买使用高压空压机的时候会遇到一些问题，比如说机头卡死，那么机头出现卡死的故障是什么原因呢？首先襄樊空压机，襄阳空压机，湖北空压机厂家必须先将电机与机头脱开，单独转动机头已确认（正常的机头用手即可转动）。

1.长期停用(包括运输)，机头内部油量不足，造成瞬间缺油，导致卡死，所以长期停机的设备要先往机头内加足量的油，再起机;

2.供油不足，包括润滑油更换或添加不及时，或油路堵塞，冷干机价格，泄露，导致机头缺油卡死;

其次是，导致转子直接接触爆死，襄阳冷干机，包括:

1.轴承老化，磨损严重，具体检测轴承磨损程度可以在轴承没拆下时，拨动轴承内下侧滚针或滚珠，如能轻松拨动说明需要更换了;随着空压机运行时间的推移，主机轴承必然会发生磨损，从而导致螺杆产生轴向窜动及径向窜动增大，该变化会让螺杆与螺杆之间、螺杆与主机壳体及前后端面之间的间隙发生变化。该间隙变化在轴承寿命期限内是正常的、允许的，而由此产生的空压机产气量衰减及传动电机负荷增加也是正常的、允许的。但是，当轴承磨损及主机配合间隙超过允许的极限量后，空压机冷干机，就

可能发生严重后果。特别的有异物掉入卡死.空气过滤纸，1毫米厚这么一块铁屑进去了，也都卡死。

首先，主机内部螺杆与前后端面之间、螺杆与主机壳体之间会发生磨擦，电机负荷急剧增加，非常严重的后果就是螺杆抱死甚至主机报废，如果电机保护反应不灵敏或失效则可能导致电机烧毁。

其次，空压机产气量发生的较大衰减，则可能影响到用气单位的正常生产。

2.杂质太多，包括油内杂质，积碳，结焦.所以选润滑油，更换润滑油比较关键;在使用劣质润滑油或超期使用时更容易发生此类事故。

处理方法:a必须拆检，b用机头卡死清洗剂浸泡，五个小时就可以恢复。

用过螺杆空压机的小伙伴都清楚，该设备隔一段时间就需要进行排水，尽管如此，可是仍然会有提出这样的疑问：如果不按时排水，会有哪些后果呢？接下来，襄阳空压机;湖北空压机配件厂;螺旋杆空压机厂家将具体解答该问题。

我们需要记住，压缩空气冷干机，若是该排水时不排水，首先会导致该设备系统中水分的增加。你们知道吗，这一现象将会直接影响到压缩空气的品质，而倘若压缩空气的品质不合格，那么将会对企业生产造成不利的影晌。除此之外，还会导致油分效果变差。若是情况特别严重的话，还会造成空压机内部生锈。这便是空压机不进行排水的影响。

压缩空气冷干机-襄阳冷干机-湖北宝洋机电由湖北宝洋机电设备有限公司提供。湖北宝洋机电设备有限公司(www.hbbyjd.com)是从事“襄阳空压机,湖北空压机厂家”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈晓东。