

# 离心铸造的橡胶轧辊 冷轧辊镜面加工 城阳轧辊

产品名称	离心铸造的橡胶轧辊 冷轧辊镜面加工 城阳轧辊
公司名称	青岛鑫盛源轧辊有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区世纪大道与康庭街交汇处
联系电话	18754294626

## 产品详情

离心轧辊 鑫盛源轧辊

冶金机械轧辊为主产品：轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限吸引了一批具有多年轧辊研发与制造经验的人才，形成精干、技术、管理团队，为鑫盛源轧辊的快速发展奠定了坚实基础。

离心铸造的橡胶轧辊：离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

为了减少磨损以及为了降低磨辊的更换频率，使用分段碾碎辊。该分段碾碎辊还允许局部地使用进口耐磨段(即，在一个耐磨段中使用进口耐磨段而在另一段中没有使用)。描述了辊的辊本体外周上覆盖有分段的耐磨段的。辊被横向地布置在辊本体上(即，当在纵向上观察辊(使得辊的中心轴线横向延伸通过辊本体的中心轴)时，耐磨段横向地布置在磨辊的外周上，从而耐磨段跨过磨辊的整个横向部分)。当该分段辊用于高压研磨应用中时，在相邻段之间累积的压力将促使段移动。初始地，轧辊镜面抛光，该移动是小的，但是在一段时间之后该移动变得，且可终导致段，压板或者甚至辊本体的损坏。结果，市北轧辊，该段、压板、辊表面或者辊本体必须维修，表示整个研磨循环必须停止操作，这是代价大的。因此，进行了多种尝试，以尽量使得耐磨段之间的间隙不存在和尽可能地小。当在纵向上观察辊(使得辊的中心轴线横向延伸通过辊本体的中心轴)时，耐磨段横向地布置在研磨辊的外周，从而耐磨段跨过磨辊得单个横向部分。然而，在该配置中。

轧辊制造与研发基地：球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

铸造轧辊 鑫盛源轧辊

离心轧辊 鑫盛源轧辊

冶金机械轧辊为主产品：轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司投入大量科研力量研究生产先进的高镍铬钼、铬钼、铬铜、合金钢等系列轧辊产品。离心铸造的橡胶轧辊：离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

现有技术中轧机只能用来生产普通铝板，不能直接生产出镜面铝板，轧辊镜面加工，这是因为轧机上的工作辊自身粗糙度不够低的原因。如果想用轧机直接轧制出镜面铝板，工作辊就必须是镜面轧辊。目前对于镜面轧辊表面的加工，只能先在磨床上将轧辊的粗糙度磨至0.02微米，然后通过抛光机将轧辊的粗糙度降低至0.

01微米以下，冷轧辊镜面加工，以达到用于轧制镜面铝板的要求。

然而这种先磨制后抛光的加工方法具有以下缺点：1.抛光时间长，大概需要48-60小时；2.长时间抛光容易引起辊面腐蚀；3.抛光时间和抛光力度不易掌握，镜面轧辊成品率不到60%，4.成品镜面轧辊使用寿命短，通常2-6小时；5.加工成本高，平均每根镜面轧辊在7000元以上。

铸造轧辊 鑫盛源轧辊

离心轧辊 鑫盛源轧辊

冶金机械轧辊为主产品：轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

鑫盛源轧辊将以“诚信为本，质量，服务至上”的原则不断满足国内外客户对轧辊的需求，并不断提升、超越自我，努力发展成为具竞争力和受人尊敬的企业，为广大客户创造更多的价值。

离心  
铸造  
的橡  
胶轧  
辊：  
离心  
轧辊  
| 镜  
面轧  
辊 | 石  
墨机  
轧辊  
| 轧  
辊生  
产厂  
家

而精轧辊速度较高，轧制终产品要有一定的表面质量，对它以硬度、耐磨等为主要要求。然后考虑轧辊使用时所应有的耐磨性。由于轧辊的磨损机理很复杂，包括机械应力作用、轧制时的热作用、冷却作用、润滑介质的化学作用以及其他作用，还没有一项综合评定轧辊抗磨性的统一指标。由于硬度易于测量，并在一定条件下可以反映耐磨性，所以一般就用径向硬度曲线来近似地表述轧辊的耐磨指标。

轧辊制造与研发基地：球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

铸造轧辊 鑫盛源轧辊

离心铸造的橡胶轧辊(图)-冷轧辊镜面加工-

城阳轧辊由青岛鑫盛源轧辊有限公司提供。青岛鑫盛源轧辊有限公司（[www.xsyzg.com](http://www.xsyzg.com)）是山东青岛，行业专用设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在鑫盛源轧辊领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创鑫盛源轧辊更加美好的未来。