

嵌线机 欢世纪瑞自动化公司 卧式易换模嵌线机

产品名称	嵌线机 欢世纪瑞自动化公司 卧式易换模嵌线机
公司名称	苏州欢世纪瑞自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇马舍农贸市场旁边
联系电话	13862105711 13862105711

产品详情

嵌线机工作前注意事项二、嵌线机工作中1.嵌线机参数设置，按触摸屏界面上对话框的提示进入参数设置界面，按需要进行有关参数的设置，参数设置完成后必须在机头上无绕组线圈和定子铁芯时，空转一个工作循环，确认参数设置无误后，再进行自动嵌线动作，否则易误动作造成撞机或其它事故；2、在确定自动嵌线工作程序后，若要检查各机构动作是否正确并进行调整时，必须在触摸屏上选择调试菜单，并呈现出各机构动作的调整项目，根据需要选择后，依次进行各机构动作的调整，调整完毕后点击该菜单上“复位”按钮，所调整的机构会自动归位，然后按“调试完毕”结束调试，设备会自动回复至嵌线工作状态，调试完毕后必须空运转一个工作循环，以检查调整是否正确3、检查有无槽楔楔绝缘纸，必须在伺服电机电源接通后，讲绝缘纸装在纸架上穿过纸轮后，再将送纸机构下滚固定板人力扳开，将绝缘纸穿过送纸滚至动刀附近4、第1一次安装槽楔绝缘纸，必须空运转一个工作循环5、检查机头上定子铁芯是否完好正常，按工作台上“循环启动”按钮机床进入自动嵌线状态6、嵌线完成后设备会自动进行下一个工作循环，可取出嵌完线的定子后再重新装入新定子，继续嵌线.

自动嵌线机运行介绍。

随着人工成本的增加及机械化生产的迅速发展，逐渐机器开始取代人工操作的模式已悄然进入各行各业，然而电机行业也不例外，特别尤其是自动嵌线机手工接线，不管是产品的一致性、加工质量还是劳动效率都不是很理想，所以应运而生了分步式自动绕线机和自动嵌线机；对于一些特殊用途的电机，出现了自动绕嵌机，加工过程就像缝纫机在轻松地工作。自动嵌线机工作原理的演变过程

自动嵌线机，又名落线机，下线机或入线机，嵌线机，是一种电动机铁芯嵌入线圈的机械生产设备。嵌线机包括机架和模架，嵌线机的机架由工作台和安装于工作台上的机架导柱组成，嵌线机机架导柱上部的横梁上安装有上液压缸，然后上液压缸的上液压输出轴上安装有上模推板，嵌线机在工作台上安装有模架，模架上安装有线圈导条，线圈导条两侧设有推力柱，嵌线机在模架与工作台之间设有模架导柱，模架导柱上设置弹性件，在线圈导条的中央设有导线头推管，导线头推管的底端固定于工作台上，旋转四工位立式嵌线机，顶端设置有导线头，在工作台下设置有下液压缸，在下液压缸的下液压输出轴上安

装有槽盖片推条，卧式易换模嵌线机，槽盖片推条延伸于线圈导条之间。嵌线机包括了机械传动、变频调速、综合控制、触摸屏和模具等，模具包括若干导齿和导条，大电机线圈分相拉入机，导齿为凹槽形，导条固定在导齿的凹槽内，所述导条为类长方体形，外表面无固定槽，整个自动嵌线机不包括插纸装置。本实用新型将原有的全自动嵌线机中的插纸装置取消，而且对自动嵌线机模具结构进行改进，去掉导条外表面的固定槽，并直接采用类长方体形状的导条，简化了结构。嵌线机完成嵌线后再人工将槽盖纸或槽盖竹片插入，不及生产效率得到基本保持不变，而且产品质量和原来基本一致；通过改进后的自动嵌线机的成本大大降低，也大大降低了定子生产企业的生产成本。

苏州市欢世纪瑞自动化设备有限公司坐落于国家高新技术产业基地——苏州，是一家集研发、制造、销售、售后于一体的从事自动化机械制造的高科技公司：公司致力于为客户提供电机制造全方面的自动化解决方案。

嵌线机在电气行业的使用

在挑选嵌线机的主要原因肯定就是是其给予的生产效益。单嵌线机和绕嵌机产能的优势来讲，单单人手是远远不及嵌线机和绕嵌机的产能，人手赶不过来，嵌线机却能够快速取代人力，迅速完成厂家的产量；多圈数的产品如果圈数多了，会导致人力无法计数或者计数不准确的问题；而使用嵌线机却可以不需要考虑这些问题。嵌细线的产品线径太细，人手无法嵌线；线粗线径太粗，人工无法嵌线；品质，嵌线机可以带来稳定品质和保证，而人力是不可能的；手工生产的线圈不仅需要全部检测，而嵌线机生产的线圈只要简单地抽测就好了，而且通过率高，节省了很多的时间和精力。

嵌线机-欢世纪瑞自动化公司-卧式易换模嵌线机由苏州欢世纪瑞自动化设备有限公司提供。苏州欢世纪瑞自动化设备有限公司（www.sz-hsjr.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！