

# 丰诚机械厂 u型槽成型设备 临沂U型槽设备

产品名称	丰诚机械厂 u型槽成型设备 临沂U型槽设备
公司名称	高密市丰诚机械加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市南外环路大周阳东500米处
联系电话	13963603073 13963603073

## 产品详情

传统现浇砼渠道施工具有工期长、材料运输难度大、战线长材料浪费大、仓面多、工程施工流程复杂等特点。预制砼U型槽渠道施工具有缩短工期、材料运输方便、材料浪费少、仓面多、工程施工流程简单等特点，因此从施工工艺而言，U型槽渠道更优于传统现浇砼渠道。

### 砼构件成型机

性能及特点：一台主机分别对称有两个工作机头，同时按装两个相同规格或两个不同规格模具及压头，可同时同型生产也可分型生产。5人台机每时可产平板、路沿石50-75件，主机功率7.5Kw，震动功率2.2—3.0Kw × 2台(可调速)。

### 首级控制网复核

首级控制网是水利水电枢纽工程总体控制框架，是关系工程总体布置、建设成败的关键。根据目前的水利水电工程建设过程，U型槽设备销售，一般由单位在向业主提交设计资料的同时，提交用于建设项目总体的首级控制网，该首级控制网在工程招标、进场施工时，将由业主或业主委托的监理单位提供交给施工单位，以保证工程施工与设计的一致性以及施工各标段测量基准的统一性。

开工后，各施工单位首先根据相应的分项工程，对首级控制网进行复核，并将复测成果提交业主或业主委托的监理审核，临沂U型槽设备，经审核符合水利水电工程施工规范中相应精度后，返回给施工单位使用。如果单位对首级控制网成果复核达不到水利水电工程施工规范中的相应精度，业主或业主委托的监理应及时通过项目业主向设计施测单位提出要求复核，提供符合水利水电工程测量规范中相应措施的成果，再由施工单位进行复核，报测量监理审核后返回给施工单位。

## 预制混凝土U型渠的制作方法

### 1、机械设备：

预制所用机械设备采用认证产品，完整无损、立式养护、内光外实，u型槽设备公司，构件尺寸准确，密实度高，抗冻、抗渗透、抗折性能好。实践证明采用此产品预制流程简单，预制设备投资小，机动灵活、操作简便，并且预制混凝土U型槽有工艺先进，造价低等优点。

### 2、进行混凝土配合比试验：

进场的各类材料必须有合格证，并到具有相应资质的检测实验室进行检测。根据设计提出的混凝土强度指标、生产模具的工艺条件、水及砂石料情况，进行混凝土配合比实验，预制构件的成品，经过相关方检验取得合格证后方可施工制作。

## U型渠水泥制管机的保养措施

- 1、要经常检查水泥制管机各润滑点、紧固件等部位。
- 2、空气滤清器、冷却器、油箱及滤油器要经常清洗，使油路畅通。
- 3、水泥制管机制管系统一般采用20#、30#抗磨液压油。
- 4、液压油一般6个月更换一次，更换时要彻底清洗油箱、油管。液压油变质、变脏会使系统噪音增加，油泵、油缸、换向阀等寿命降低，甚至使整个系统瘫痪，水泥制管机必须时时注意。
- 5、液压油做适合的油温为30-55度，水泥制管机当油温低于15度或高于60度时禁止开机；为调节油温，可使用加热器或冷却器。

## U型槽机械发生磨损的原因分析

水泥制管机是制作水泥管的机械，主要构造分机械和模具两大部分，一般采用两支点结构，结构紧凑，u型槽成型设备，稳定性好，操作方便，成品率高。水泥制管机在使用过程中会有一些磨损，下面为大家介绍一下发生磨损的原因：

- 1、均匀磨损。均匀磨损是靠托轮的摩擦力带动水泥制管机旋转而引起的，属正常现象，不均匀磨损是托轮材料的不均匀性和跑轮与托轮之间的运转不正常所造成的，如冲击等。
- 2、端面磨损。端面磨损是水泥制管机产生轴向窜动而引起的，模具窜动的原因有离心机的安装高低不平；向模具加料时过份集中在一端；某组或某几组托轮的水平中心线和整机组托轮的中心线不垂直等。

丰诚机械厂(图)-u型槽成型设备-临沂U型槽设备由高密市丰诚机械加工厂提供。高密市丰诚机械加工厂（[www.gmfcjixie.com](http://www.gmfcjixie.com)）位于高密市南外环路大周阳东500米处。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前丰诚机械在建材生产加工机械中享有良好的声誉。丰诚机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。丰诚机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

