

冷凝器氦检漏设备报价 氦检漏设备报价 北京科创真空

产品名称	冷凝器氦检漏设备报价 氦检漏设备报价 北京科创真空
公司名称	北京科创鼎新真空技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区科技园区仁和路4号3幢321房间
联系电话	18510826675 18510826675

产品详情

真空箱氦检漏及回收系统在汽车空调的应用二

汽车空调两器检测要求

1.1 空调两器实际工况

1.空调两器工作介质：氟利昂或者碳氢化合物作为制冷剂工作于汽车空调内部，目前比较流行使用R134a作为汽车空调的制冷剂。

2.压力范围：不同规格的空调两器工作范围在2.0~3.5MPa之间，正常工作压力在0.8~2.0MPa之间。注：特殊情况除外。

3.气密性要求：对于两器产品，充注一定压力R134a制冷剂，泄露量小于2克/年。

4. 耐压要求：对产品加压到实验压力，保压一段时间，降到常压，经检查无泄漏和异常变形。

1.2 空调两器氦检漏基本要求

1.耐压测试要求：一般两器在执行氦检漏之前会充注一定压力（一般不超过3.5MPa）的高纯氮气或者干燥的压缩空气，对工件作耐压测试，如果不出现明显变形及大漏，再执行氦检测工艺。

2.氦检测精度要求：由于不同生产企业对产品的检测要求不尽相同，氦检漏设备报价，但一般都会遵循行业标准，或比行业标准要求稍高。通常“两器”检测标准不会超过1克/年。

3.检测节拍要求：据调查一般的两器生产厂家年产量都会在十万只以上，要实现所有产品全部使用氦检测，充气柜氦检漏设备报价，就要求氦检测节拍越快越好。中科科美生产的氦检系统，针对冷凝器检漏节拍在40秒/件，针对蒸发器检漏可达20秒每件；

4.氦气回收要求：氦检漏系统使用氦气作为示踪气体，由于氦气比较贵重，如果直接排放，必然导致检测成本的大幅增加。因此，一般厂家都会要求氦气可回收，即循环利用。氦检系统，氦气回收率可达95%以上。

本产品信息由科创真空提供，如果您想了解更多您可拨打图片上的电话进行咨询！科仪创新竭诚为您服务！

真空箱式氦检漏设备【验收标准】

由于真空箱式氦检漏系统是比较专业的设备，所以需要用户进行验收，以免后期使用过程中产生问题，难以解决。首先是设备在运往用户工厂后根据技术协议逐条验收，之后进行操作、维修等技术培训，验收合格后双方签字生效。然后需方收到设备后应及时对设备进行验收，真空箱氦检漏设备报价，以免延期因保管出现的产品质量问题。需要注意系统调试需要用测试工件。

想要了解更多科创真空的相关信息，欢迎拨打图片上的热线电话！

氦质谱检漏原理

氦质谱检漏技术是以无色、无味的情性气体氦气为示踪介质、以磁质谱分析仪为检测仪器，用于检漏的一种检测技术，它的检漏灵敏度可达 $10^{-14} \sim 10^{-15} \text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$ ，可以准确确定漏孔位置和漏率。氦质谱检漏仪主要由质谱室、真空系统组件和电子学控制元件三大部分组成。质谱室接在分子泵的高真空端，入口接在分子泵和机械泵之间，利用分子泵对不同气体具有不同压缩比的特点，氦气逆着分子泵的抽气方向进入质谱室。检漏仪在质谱室中将气体电离，这些离子在加速电场的作用下进入磁场，在洛伦兹力作用下发生偏转，冷凝器氦检漏设备报价，由于不同荷质比的离子具有不同的电磁学特性，偏转半径各不相同，在挡板的作用下，氦检漏仪的收集板只允许带正电的氦离子被接收到，单位时间到达收集板的氦离子对应于一个电流信号，这个电流信号正比于进入到收集板氦离子的数量，电流信号经过放大后显示在质谱仪的显示面板上，其大小反映了泄漏点的漏率，通过泄漏率大小来确定该位置泄漏程度的大小。

氦质谱检漏仪的示踪气体选用氦气，是因为氦气具有以下优良特性：

氦气在空气中的含量少，体积含量为 5.24×10^{-6} ，如果氦气在环境中的含量超过标准，可以比较容易地探测到极微量的氦气；

氦分子小、质量轻、易扩散、易穿越漏孔、易于检测也易于清除；

氦离子荷质比小，易于进行质谱分析；

氦气是惰性气体，化学性质稳定，不会腐蚀和损伤任何设备；

氦气无毒，不凝结，极难溶于水。

今天科创真空小编和大家分享的是氦质谱检漏的工作原理，希望对您有所帮助！

冷凝器氦检漏设备报价-氦检漏设备报价-北京科创真空(查看)由北京科创鼎新真空技术有限公司提供。北京科创鼎新真空技术有限公司（www.bjkcvac.com）为客户提供“氦检漏设备,氦质谱检漏仪,LNG抽真空设备”等业务，公司拥有“科创真空”等品牌，专注于行业专用设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：任经理。