

# 橡胶胶管接头规格 力源 陕西橡胶胶管接头

产品名称	橡胶胶管接头规格 力源 陕西橡胶胶管接头
公司名称	力源（天津）流体设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区中北镇大稍直口村南紫阳道14号-2
联系电话	13820112115

## 产品详情

力源为您详细介绍接头相关内容：对于接头大家了解的有多少呢，陕西橡胶胶管接头，今天跟小编一起来看下吧！

在电缆连接中，快速接头一端为不同样式的插拔接口，橡胶胶管接头价格，连接的另一头也要安装相应的插头，这样就可以顺利实现迅速插拔功能。快速接头并不适用于大电流电缆，因为电流的集肤效应，大部分电流会在电缆表层流通，如果快速接头使两根电缆在接触面上有丝毫不准，就会在电缆表层造成很大的电阻，大电流通过时，根据焦耳定律会产生很大热量而有烧毁电缆的危险。

力源为您详细介绍接头相关内容：对于接头大家了解的有多少呢，今天跟小编一起来看下吧！

管接头常用的防锈处理主要分为镀金属层或者刷防锈漆。此外，高压锻制法兰要严格按照国家或者相关的行业标准来生产制造，万万不可使用不合格的材料来制作，更不可在尺寸上面偷工减料，这些投机取巧的途径会导致劣质不合格的产品。板式平焊法兰不能长期存放，应作按期检查，常常对外露的加工表面须保持清洁，清除污垢，整洁地存放在室内透风干燥的地方，严禁堆置或露天存放。

力源为您详细介绍接头相关内容：对于接头大家了解的有多少呢，今天跟小编一起来看下吧！

根据坡口的形状，坡口分成I形(不开坡口)、V形、Y形、双Y形、U形、双U形、单边V形、双单边Y形、J形等各种坡口形式。V形和Y形坡口的加工和施焊方便(不必翻转焊件)，但焊后容易产生角变形。

双Y形坡口是在V形坡口的基础上发展的。当焊件厚度增大时，采用双Y形代替V形坡口，橡胶胶管接头报价，在同样厚度下，可减少焊缝金属量约1/2，并且可对称施焊，焊后的残余变形较小。缺点是焊接过程中要翻转焊件，在筒形焊件的内部施焊，使劳动条件变差。

橡胶胶管接头规格-力源(在线咨询)-陕西橡胶胶管接头由力源（天津）流体设备制造有限公司提供。力源（天津）流体设备制造有限公司（[www.tjliyuan.net](http://www.tjliyuan.net)）有实力，信誉好，在天津天津市的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进力源和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（[www.tjliyuanlt.cn](http://www.tjliyuanlt.cn)）还是从事天津胶管接头，北京胶管接头，河北胶管接头的厂家，欢迎来电咨询。