

不锈钢管冲弧模具 圆管模具加工 汇源机械

产品名称	不锈钢管冲弧模具 圆管模具加工 汇源机械
公司名称	平邑汇源机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东平邑县城南经济开发区
联系电话	18653976038

产品详情

圆管冲弧机模具材料及热处理：金属材料的力学性能，典型金属材料、模具材料的分类与选用、常用热处理工艺

等知识。在圆管冲弧机模具制造时能正确地选用模具材料及制订热处理工艺。（13）模具制造工艺通过案例讲授典型塑料、五金模具零件的制造工艺、加工方法和模具的装配工艺，使能掌握常用模具加工方法达到的精度、粗糙度，能合理选择各种加工方法的工序余量，不锈钢管冲弧模具，能编制简单模具零件的加工工艺规程，能根据模具零件的尺寸大小、精度及技术要求等选择加工方法、加工工序等。

如何培养特色的圆管冲弧机模具设计人员（一）课程设置先进：开发了基于工作任务分析的课程体系。以模具制造职业岗位群能力要求为核心构建课程，突出先进模具制造知识；以模具制造工（四级）国家技能等级要求为参考设置项目化实训课程，真正实现知识、技能与企业的要求无缝对接。（二）培养圆管冲弧机模具设计人员需教学安排合理：按模具制造工作过程安排模块化教学。以项目化课题教学为主线、理论知识教学为辅线；以充足的实训场室和强大的实习基地为后盾进行技能训练，培养学生解决模具制造技术问题的能力；突出技能训练。

圆管冲弧机模具制作工艺流程如下：审图—备料—加工—模架加工—模芯加工—电极加工—模具零件加工—检验—装配—飞模—试模—生产A：模架加工：1打编号，2 A/B板加工，3面板加工，4顶针固定板加工，5底板加工B：模芯加工：1飞边，2粗磨，3铣床加工，4钳工加工，5CNC粗加工，不锈钢冲弧模具，6热处理，7精磨，8CNC精加工，9电火花加工，10省模

圆管冲弧机模具零件加工：1滑块加工，方管模具，2压紧块加工，3分流锥浇口套加工，4镶件加工
模架加工细节1，圆管模具加工，
打编号要统一，模芯也要打上编号，应与模架上编号一致并且方向一致，装配时对准即可不易出错。

不锈钢管冲弧模具-圆管模具加工-

汇源机械由平邑汇源机械厂提供。平邑汇源机械厂（www.pyhyjxc.com）有实力，信誉好，在山东临沂的液压机械及部件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进汇源机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.sdygchj.com）还是从事不锈钢圆管冲弧机，冲弧机，数控冲弧机的厂家，欢迎来电咨询。