

一般用途织物芯阻燃输送带生产厂 景芝炳磊橡胶

产品名称	一般用途织物芯阻燃输送带生产厂 景芝炳磊橡胶
公司名称	安丘市景芝炳磊橡胶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市安丘市景芝镇工贸城
联系电话	13792646067

产品详情

输送机的传动滚筒直径与输送带布层的关系、传动滚筒、改向滚筒的配套以及对托辊槽角的要求应根据输送机的设计规定，合理选取。

给料方向应顺输送带的运行方向，为减小物料下落时对输送带的冲击应采溜槽，减小物料下落距离；输送带受料段应缩短托辊间距和采用缓冲托辊为漏料，带顺应采用柔软适度的挡料板，以免档料板过硬，刮破输送带的带面。

通常应当考虑转载点处上下两条皮带机的相对高度。相对高度越低，一般用途织物芯阻燃输送带生产，物料的水平速度分量越大，对下层皮带的侧向冲击力 F_c 也越大，同时物料也很难居中。使在输送带横断面上的物料偏斜，肇庆一般用途织物芯阻燃输送带，冲击力 F_c 的水平分力 F_y 终导致皮带跑偏。如果物料偏到右侧，则皮带向左侧跑偏，一般用途织物芯阻燃输送带型号，反之亦然。

对于这种情况下的跑偏，在设计过程中应尽可能地加大两条输送机的相对高度。在受空间限制的带式输送机的上下漏斗、导料槽等件的形式与尺寸更应认真考虑。一般导料槽的的宽度应为皮带宽度的五分之三左右比较合适。为减少或避免皮带跑偏可增加挡料板阻挡物料，改变物料的下落方向和位置。

带式输送机运行时输送带跑偏是常见的故障之一。跑偏的原因有多种，其主要原因是安装精度低和日常的维护保养差。安装过程中，头尾滚筒、中间托辊之间尽量在同一中心线上，并且相互平行，一般用途织物芯阻燃输送带生产厂，以确保输送带不偏或少偏。另外，带子接头要正确，两侧周长应相同。

在使用过程中，如果出现跑偏，则要作以下检查以确定原因，进行进行调整。

一般用途织物芯阻燃输送带生产厂-景芝炳磊橡胶由安丘市景芝炳磊橡胶厂提供。安丘市景芝炳磊橡胶厂（www.wfblxj.com）为客户提供“抛丸机履带,皮带,人字花带”等业务，公司拥有“炳磊”等品牌，专注于行业专用设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：薛经理。