

红薯全粉加工设备供应 山东红薯全粉加工设备 东台市食品机械厂

产品名称	红薯全粉加工设备供应 山东红薯全粉加工设备 东台市食品机械厂
公司名称	东台市食品机械厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市金城东路515号
联系电话	13771533980

产品详情

放松上盖手柄的螺母，向标志牌粗的方向旋转手柄，至轻推出渣口处的滤网架，无阻、无嚓嚓声，转动灵活即可启动本机，空转数十秒后，慢慢向标志牌细的方向旋转手柄，当听到机器的均匀的嚓嚓声，扭紧锁紧螺母，将浸泡好的物料加入料斗中，并及时调整水流至您所需要的出浆浓度。如果渣粗，可再向细的方向微调手柄，但不要调得出渣过细，过细渣皮易将滤网眼阻塞，出现渣中带浆。磨完后如果渣粗，可加水再磨。

浆渣分离机停机及清洗：

当料斗内无物料，出渣口无渣排出时停机停水。机器完全挺稳后，取下机盖，旋下拨料器碟形螺母，取下动砂轮及滤网架，红薯全粉加工设备供应，用抹布擦净机体内外，用水清洗各部件后，山东红薯全粉加工设备，按原样装复机器，以便下次使用。

河南红薯浆渣分离机注意：装复时一定要按原位，砂轮侧边的定位与滤网架上的定位螺丝，滤网架底部的标记孔与联轴器的标记柱对正。

淀粉加工业环境污染严重，废水治理难度大，缺乏有效的污水处理工程。

受限于加工规模小、生产加工技艺落后、生产周期短、用水量大，后续废水治理难度大，环境污染严重，形成循环。

每生产一吨淀粉就要产生15—20立方米的废水（数据仅供参考）。淀粉废水中主要含有淀粉、蛋白质和糖类。一般淀粉加工的废水COD值（化学需氧量）在每升8000—30000mg，BOD值（生化需氧量）在每升5000—20000ml，SS值（悬浮物）在每升3000—5000ml，pH值4—6，属酸性高浓度废水。化学耗氧量越高

，表示水中有机污染物越多，水体中有机物含量过高可降低水中溶解氧的含量，当水中溶解氧消耗殆尽时，水质则会腐1败变臭，导致水生生物缺氧致死。

目前我国约有大众淀粉加工厂300多家，生淀粉废水1600万m²，如将淀粉废水直接排放到环境水体中，将对环境造成严重污染。如何经济有效、安全排放淀粉加工废水，红薯全粉加工设备供应商，已成为当前我国中小型淀粉加工企业的当务之急。

红薯生全粉的生产加工在国内业界存在多处技术瓶颈。该公司为突破关键技术难关，相继考察了日本、青岛、山东等地，通过观摩学习，掌握先进的生产工艺。并先后与湖北省农科院等博士科研团队合作，成功攻克了面点专用生全粉和烘焙专用生全粉的关键技术，打破了国外技术。

周德顺说：“国内对红薯生全粉，整个一起在食品工业体系里面，我们用的都是在日本进口的，价格挺贵。我们现在研发的这个生产线是国内首条拥有完全的自主知识产权，包括整个程序的控制软件，都是我们自己写的，所以说这条线为红安苕产业的发展打下了一定的基础。”

科研技术获得突破后，公司迅速筹建生产线。去年以来，在充分吸收国外先进生产工艺和流程基础上，经多方验证，红薯全粉加工设备报价，优化各项工艺流程和设计，投资一千余万元，与食品技术设备厂商合作建设了一条拥有完全知识产权的红薯专用生全粉数字生产线。

红薯全粉加工设备供应-山东红薯全粉加工设备-东台市食品机械厂由东台市食品机械厂有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东台市食品机械厂有限公司（www.dtsjc.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!