

安徽长空 精益生产 楼板模具定制 上海楼板模具

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 安徽长空 精益生产 楼板模具定制 上海楼板模具 |
| 公司名称 | 安徽长空建筑工业装备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 安徽省合肥市包河工业区内蒙古路1号 |
| 联系电话 | 13805606527 |

产品详情

楼板模具底模设计要点：

面板根据楼层高度和构件长度，宜选用整块的钢板。对于面板要求不严格的，可采用拼接钢板的形式，上海楼板模具，但需注意拼接的处理方式。内墙板三面均有外露筋，且数量较多，楼板模具定制，需要在钢槽上开许多豁口，导致边模刚度不足，周转中容易变形，楼板模具品牌，所以应在边模上增加肋板。大底模使用时，需固定在平整的基础上，定位后操作高度不宜超过500mm。

楼板模具安装后调整合模紧度，调整压射参数，包括快压射速度、压射压力、增压压力、慢压射行程、快压射行程等。调整后在压室内放入棉丝等软物，楼板模具批发，做两次模拟压射全过程，检查调整是否适当。楼板模具安装前彻底擦净机器安装面和模具安装面。检查所用顶杆长度是否适当，所有顶棒长度是否等长，所用顶棒数量应不少于四个，并放在规定的顶棒孔内。

楼板模具刃磨规则。

模具刃磨时要考虑下面的因素：

(1) 磨削时应保证冲头和下模固定平稳，采用专用的工装夹具。

(2) 模具的刃磨量是一定的，如果达到该数值，冲头就要报废。如果继续使用，容易造成模具和机器的损坏，得不偿失。

(3) 刃磨完后，边缘部要用油石处理，去掉过分尖锐的棱线。

(4) 刃磨完后，要清理干净、退磁、上油。

注：模具刃磨量的大小主要取决于所冲压的板材的厚度。

安徽长空 精益生产(图)-楼板模具定制-上海楼板模具由安徽长空建筑工业装备有限公司提供。安徽长空建筑工业装备有限公司(www.ahckmj.com)是从事“预制构件模具”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陆经理。