

kn95滚刀轴 上海奥本马精密机械 kn95滚刀轴价格

产品名称	kn95滚刀轴 上海奥本马精密机械 kn95滚刀轴价格
公司名称	苏州奥本马精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴中区胥口镇子胥路北预制4号厂房
联系电话	13584888834

产品详情

检查时，可用相配的花键套或连接凸缘装上检查，要求无旷量感。否则，应更换。齿轮轴变形多由于负荷过大所造成，对工作影响较大的是弯扭变形。检验时，可将两端轴劲置于两V形铁上，用千分表测量其测量其径向跳动量，超过规定时，应更换或进行校正。齿轮轴折断多发生在阶梯轴台肩圆角处，因该处若加工不当(如留有刀痕)，容易产生应力集中。齿轮轴在检验除上述外，还应注意轴端和螺纹不应有压伤、磨平和滑扣等现象。

苏州奥本马精密机械有限公司于2013年6月在中国苏州注册成立，主要从事中小模数传动机械齿轮，涡轮，蜗杆，伞齿轮，螺旋锥齿轮，轴齿轮，齿轮箱等，零部件生产和研发，服务于汽车制造行业，纺织机械，航空航天，工业零件行业，电子行业，家用电器等领域。我们有自己的研发技术和生产能力，可以根据客户要求，生产整套齿轮箱，满足客户生产需要，降低生产成本。

减速器中齿轮及齿轮轴

是重要的传动零件，工作时承受弯矩和扭矩，要求较好的综合力学性能，轮齿部分承受较大的弯曲应力、接触应力和摩擦，要求较高的强度、韧性和耐磨性。齿轮及齿轮轴的材料一般为45钢或者低、中合金钢，kn95滚刀轴价格，具有较高的强度及较好的塑韧性。因此，kn95滚刀轴，一般采用锻压的方法实现这些零件的成形过程。其锻造工艺设计包括：选择锻造方案，绘制锻件图，计算坯料的尺寸与质量，确定锻造工序，选择锻造设备和工具，确定锻造温度范围以及制定加热、冷却热处理规范等。

苏州奥本马精密机械有限公司于2013年6月在中国苏州注册成立，主要从事中小模数传动机械齿轮，涡轮，蜗杆，伞齿轮，螺旋锥齿轮，轴齿轮，齿轮箱等，零部件生产和研发，服务于汽车制造行业，纺织机械，航空航天，工业零件行业，电子行业，家用电器等领域。我们有自己的研发技术和生产能力，可以根据客户要求，生产整套齿轮箱，满足客户生产需要，降低生产成本。

齿轮轴的加工工艺说明

加工齿轮轴，一般的工艺过程是：锻造，正火，打中心空(长度大概300以上，若是短的话，粗车是可以两头车)，粗车，探伤，调制，精车，滚齿，钳修，渗碳，修中心孔，车碳层(花键要求硬度低，韧性好)，淬火(齿轮要求硬度高，受冲击载荷，kn95滚刀轴销售，寿命短)，喷砂，kn95滚刀轴厂家，铣花键，钳修，研修中心孔，磨圆靠断面，磨齿，钳修，检验，探伤。以上工艺路线为如20CrMnTi，20Cr2Ni4，等低碳钢材料。

kn95滚刀轴-上海奥本马精密机械-kn95滚刀轴价格由苏州奥本马精密机械有限公司提供。苏州奥本马精密机械有限公司(abmjmjx.com)是从事“中小模数传动机械齿轮,涡轮,蜗杆,螺旋锥齿轮,轴齿轮”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：余顺利。