

# 全自动鸡眼机 欣能原佳能，兴能 全自动鸡眼机销售商

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 全自动鸡眼机 欣能原佳能，兴能<br>全自动鸡眼机销售商 |
| 公司名称 | 东莞市欣能童车设备有限公司                |
| 价格   | 面议                           |
| 规格参数 |                              |
| 公司地址 | 东莞市南城区白马莞太路旁375号             |
| 联系电话 | 13929405623                  |

## 产品详情

东莞市欣能童车设备有限公司成立于1973年，拥有三十几年的生产经验，经多年的不懈努力和用心经营，我们已成为东南亚、台湾等地区的主要制造商兼出口商之一。公司下设技术研发机构、技术精湛、经验丰富，出厂机械设备可完全代替以往手工制作加工环节，完全适应现代企业半自动化生产要求。

在实际切割过程中经常会遇到工件切割不动的情况，有时根本无法切割，这种情况一般发生在高厚度切割或切割象不锈钢等难加工材料时，全自动鸡眼机厂商，其根本的原因就是工作液不具备良好的拍除蚀除产物的特性，全自动鸡眼机定制，应急的办法是加入一些洗涤精或者将工作液的浓度增加，但根本的办法是换用好的工作液。

鸡眼机机械加工厂工艺结构：零件的结构除了要满足设计要求外，还要考虑到加工制造的方便，因此在画零件工作图时必须把这些带有特定几何形状的工艺结构，合理表达出来这对设计和加工都有影响。

(1)倒角--为了便于装配和去除零件的毛刺、锐边，以保证操作的安全常在轴或孔的端部制出倒角。

(2)倒圆--阶梯孔、阶梯轴等，为了避免在轴肩、孔肩等处产生应力集中应以圆角结构作为过渡称为倒圆。

(3)退刀槽和砂轮越程槽--当操作人员对零件进行切削或磨削加工时，为了方便刀具或砂轮的退出不致损坏刀具或砂轮，并在装配时容易与有关零件靠紧，常在加工零件的根部，预先加工出退刀槽或砂轮越程槽。

鸡眼机操作简要及常见问题解决方案，机器常规调整和维护等步骤如下：

1：首先在运动部分和注油口加注润滑油，以保证机器运转顺畅，在不通电的情况下，检查上下模是否对正，上下模距离是否正确，全自动鸡眼机，手拉离合器止定快，再用手扳动飞轮，使上下模处于贴紧位置，看上下左右模具是否在中心位置，上下模距离是否正确，如否请调至正确位置。调整OK后应清洁流道和上下模之间的杂物，保持各部位的清洁、顺畅。

2：在漏斗内放置铆钉，一般放入漏斗容量的1/3-1/2即可；请勿过多放置，以免造成卡钉。

3：开启电源，打开马达开关，全自动鸡眼机销售商，检查转向是否正确；漏斗下钉是否顺畅。

4：空转试车3-5分钟，如无异常，即可进入正式工作。

全自动鸡眼机-欣能原佳能，兴能-全自动鸡眼机销售商由东莞市欣能童车设备有限公司提供。东莞市欣能童车设备有限公司（[www.dgxingneng.com](http://www.dgxingneng.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！