

珠海熔喷布计量泵 口罩机熔喷布计量泵 嘉齿机械

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 珠海熔喷布计量泵 口罩机熔喷布计量泵 嘉齿机械 |
| 公司名称 | 东莞市嘉齿机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市长安镇霄边双龙太联科技园E栋 |
| 联系电话 | 17722852265 |

产品详情

熔体齿轮泵是挤出设备上不可或缺的

随着塑料工业的发展，客户对塑料制品的质量，提出了更高的要求；东莞嘉齿研发的挤出机专用熔体齿轮泵，专业针对挤出设备而研发的新型挤出用泵；嘉齿新一代的熔体齿轮泵尤其在诸如高质量的板片材、管材、双向拉伸薄膜、光纤电缆等产品生产领域不可或缺。

挤出设备上安装熔体齿轮泵，利于提高产品尺寸稳定性。受挤出机内部螺杆运动机理的作用，一般处于机头的熔体的压力通常表现为脉冲式波动；因为这种波动通过自身的PID调节通常不能消除，并且一般可达5-20bar，对终产品的尺寸有着很严重的影响，口罩机熔喷布计量泵，不能满足用户对制品的品质、尺寸等方面的需求。通常在挤出机的机头后部安装了熔体齿轮泵，则可以通过齿间连续的啮合以及挤出熔喷布计量泵采用的渐开型斜齿技术，增加熔体齿轮泵的齿啮合度，从而对物料进行持续平稳的挤压以消除压力波动。对于后续工艺而言，确保物料的平稳流动以及减少熔体压力的波动是非常重要的。因为这样才能够确保获得更加稳定的产品尺寸。熔体压力的波动越小，熔喷布计量泵生产厂家，管材和片材的厚度就越均匀，对于光线电缆而言，则使其尺寸控制得更加；产品尺寸稳定不仅可大幅提高产品的质量，减少成品的次品率，更重要的是节省了原料消耗。

解决熔体计量泵轴承负载需要减衡径向力着手

东莞嘉齿国内专业熔体计量泵制造商，提供不同规格型号计量泵设备；如何有效降低计量泵轴承负载是提高设备使用寿命的关键因素所在，嘉齿计量泵厂家就详细分析介绍，从减衡径向力着手，PP熔喷布计量泵，是如何降低熔体计量泵负载的。

运用齿轮“轮系”的知识，结合熔体计量泵的工作原理，设想采用带内齿轮的多齿轮式熔体计量泵(从动齿轮均匀地分布于主动齿轮的周围)，如图1所示泵的壳体或前后端盖上开有相应的几个进油口与排油口，分别与吸油管及排油管相连抵这种多齿轮式结构的熔体计量泵的各吸、排油口对称布置，且从动齿轮均匀分布，可使液压力及啮合力分别达到平衡，从而减少了计量泵的泵轴轴承负荷，提高熔体计量泵的寿命，此外，这种新型熔体计量泵可以获得多种排量，各排量既可分流输出，以分别驱动不同的执行机构，也可以合流输出大排量，实现工作机构的快速运动。

将原熔体计量泵“剖分”为两级熔体计量泵

为了减少原熔体计量泵轴轴承的负荷，设想：若将原熔体计量泵的每个齿轮垂直于轴线“剖分”成两个齿轮，成为双副啮合熔体计量泵一相当于在一个泵体内并联了两台熔体计量泵，并在两齿轮之间用很薄的隔板隔开(以避免两齿轮的封油区在轴向)，将两熔体计量泵的吸油口、排油口沿圆周方向分别对称布置，珠海熔喷布计量泵，则可以平衡掉作用在齿顶面齿轮轴及轴承上的径向力。另外，若将两个齿轮彼此错开半个齿距安装，使输出流量脉动相位相差180度，则可使输出流量脉动、压力脉动及噪声明显下降目前市面上的二联熔体计量泵，也可仿此思路来减轻轴承负荷，提高轴承及泵的寿命。

熔喷布计量泵轴套润滑需要注意的事项

熔喷布计量泵被广泛地应用于塑料挤出系统中，熔喷布计量泵轴套的润滑决定着熔喷布计量泵使用寿命；东莞嘉齿专业熔喷布计量泵研发生产企业，对于如何有效延长熔喷布计量泵使用寿命，给出了一些熔喷布计量泵日常维护注意事项；其中就包括熔体齿轮泵轴套润滑相关事项。

熔喷布计量泵在工作中，轴套要承受很大的径向载荷，极易磨损，因此要保持良好的润滑条件，润滑油同时还兼有散热、清除磨屑等作用。对于熔体齿轮泵的轴套润滑方式通常有以下两种：

- 1、高压节流润滑利用高压油经节流后润滑熔喷布计量泵轴套，在轴套端面上开有八字形节流槽，轴套内孔开有直槽。
- 2、低压油润滑利用低压油润滑轴套，常在轴套端面的吸油腔一侧开润滑油槽，轴套内孔开有螺旋槽。对于熔体齿轮泵而言，无论是采用哪种方式润滑，润滑后的油都将回到吸油腔，使润滑油循环使用；我们在使用中，一定要清楚熔体齿轮泵轴套润滑的重要性的和所用泵的润滑方法，避免出现使用故障，利于延长设备的使用寿命。