

螺纹检测设备 派亦科自动化 自动化设备螺纹检测

产品名称	螺纹检测设备 派亦科自动化 自动化设备螺纹检测
公司名称	苏州派亦科自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市昆山市城北路1299号5号厂房苏州派亦科
联系电话	15051688716

产品详情

苏州派亦科自动化设备有限公司主营非标自动化设备系统的研发生产，自动化设备螺纹检测，主要用于在螺纹磨床上加工淬硬工件的精密螺纹，按砂轮截面形状不同分单线砂轮和多线砂轮磨削两种。单线砂轮磨削能达到的螺距精度为5~6级，表面粗糙度为R1.25~0.08微米，砂轮修整较方便。这种方法适于磨削精密丝杠、螺纹量规、蜗杆、小批量的螺纹工件和铲磨精密滚刀。多线砂轮磨削又分纵磨法和切入磨法两种。纵磨法的砂轮宽度小于被磨螺纹长度，砂轮纵向移动一次或数次行程即可把螺纹磨到后尺寸。切入磨法的砂轮宽度大于被磨螺纹长度，砂轮径向切入工件表面，工件约转1.25转就可磨好，生产率较高，铜管内螺纹检测设备，但精度稍低，砂轮修整比较复杂。切入磨法适于铲磨批量较大的丝锥和磨削某些紧固用的螺纹。

螺纹检测设备

- 1、检测机能检测螺纹的通规、止规、扭力大小由人机自由设定（可实时显示测量扭力值）
- 2、能检测螺纹的空牙。
- 3、能检测螺纹的深度（不能给出具体深度尺寸，只能判定牙深是否到位）
- 4、检测机不能损伤测试产品。
- 5、检测通规和止规的过程中不损伤螺纹。
- 6、检测速度是 1000-1200 件/小时（根据检测产品的螺牙行程决定，测试行程为8MM 1200件/小时）
- 7、当螺牙检测NG时，机器自动将不良品排除

- 8、良品中100%不含有不良品。
- 9、检测机自动记录检测总数，良品数量，不良品的数量，
- 10、检测机通止规当达到一定的数量，自动报警（检测数量可自由设定）。
- 11、不同的零件如需要共用，则需要更换相应的振动盘顶

检测机技术要求：

能检测螺母，螺杆牙的深度（不能给出具体深度尺寸，只能判定牙深是否到位）。

检测机不损伤螺母，螺杆的表面。

检测检测过程中不损伤螺纹。

检测速度是1100~1300件/小时（速度根据测试牙长不同而变化，螺纹检测设备，牙长为6MM时1200件/分钟）

当螺牙检测NG时，螺纹检测设备厂家，机器自动将不良品排除。

良品中100%不含有不良品。

不良品中有一定比例的良品，此比例小于等于3%。

检测机自动记录检测总数，良品数量，不良品的数量，每日生产记录可通过人机用U盘拷出。

通规更换提醒功能，使用次数用户可设定。

螺纹检测设备-派亦科自动化-自动化设备螺纹检测由苏州派亦科自动化设备有限公司提供。苏州派亦科自动化设备有限公司（www.pike-automation.com）为客户提供“自动设备及配件,精密数控机械设备等”等业务，公司拥有“自动设备及配件,精密数控机械设备等”等品牌，专注于机械加工等行业。欢迎来电垂询，联系人：朱总。