无锡SAMICK轴承价格品质售后无忧 海鹰轴承

产品名称	无锡SAMICK轴承价格品质售后无忧 海鹰轴承
公司名称	杭州海鹰轴承有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市江干区金沙大道1800号
联系电话	15757116168

产品详情

杭州海鹰轴承有限公司是美国铁姆肯TIMKEN轴承中国区授权经销商，韩国SAMICK直线轴承授权经销商，日本TSUBAKI单向轴承授权经销商，UBC品牌浙江地区授权经销商。

滑块、滑轨材质提供不锈钢及合金钢两种。三益SAMICK直线轴承不锈钢材质之线性滑轨，包含滑块、滑轨及其它金属配件如钢1珠、保持器等，皆使用不锈钢材质，具备防锈的特性；四点接触设计，可承受各方向负荷，具备刚性强，精度高等特性；有钢1珠保持器设计，在精度允许下具备互换性；MGW(宽幅)加宽滑轨之设计大幅提升力矩负荷能力，可单轴使用。

杭州海鹰轴承有限公司是美国铁姆肯TIMKEN轴承中国区授权经销商，SAMICK轴承价格，韩国SAMICK直线轴承授权经销商，日本TSUBAKI单向轴承授权经销商，UBC品牌浙江地区授权经销商。

SAMICK直线轴承副可用润滑来提高耐磨性及传动效率。润滑剂分为润滑油及润滑脂两大类。润滑油用机油、90～180号透平油或140号主轴油。润滑脂可采用锂基油脂。润滑脂加在螺纹滚道和安装螺母的壳体空间内，而润滑油通过壳体上的油孔注入螺母空间内。

杭州海鹰轴承有限公司是美国铁姆肯TIMKEN轴承中国区授权经销商，韩国SAMICK直线轴承授权经销商，日本TSUBAKI单向轴承授权经销商，UBC品牌浙江地区授权经销商。

SAMICK直线轴承安装座的加工工艺

首先是工艺路线在考虑到SAMICK直线轴承和滚珠丝杠安装座的性能要求及其关键的形位公差要求的时候，我们所采取的加工艺路线为：铸造一退火一钳(划线) 粗刨一人工时效一精刨

料磨一立加一人工时效一磨一钳(刮研)一磨一涂油入库。

其次就是工艺的流程整个零件的加工过程是为：粗加工一半精加工一精加工的顺序进行，中间穿插了2次热处理，精加工阶段采用了磨削和刮研两种手段。

无锡SAMICK轴承价格品质售后无忧-海鹰轴承由杭州海鹰轴承有限公司提供。杭州海鹰轴承有限公司（www.hyzcxs.cn）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！