

# 青岛同三塑料机械公司 pp中空板设备先进自动生产线

产品名称	青岛同三塑料机械公司 pp中空板设备先进自动生产线
公司名称	青岛同三塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市胶州市扬州路西端南侧
联系电话	18266395565

## 产品详情

青岛同三塑料机械有限公司经多年努力，在单层、三层建筑模板生产线设备设计的基础上，成功设计开发了五层中空塑料建筑模板设备。该设备生产出来的建筑模板共分五层。芯层是中空板，芯层上、下两表面分别包覆玻璃纤维网络，再由两台面层挤出机分别挤出两个面层，经过成型、冷却、牵引、裁边、切割等做成所需要的模板。因为该生产线设备能使中空板加入了上、下两层玻璃纤维网络，所以，从根本上解决了常规模板重量大，容易变形等的技术难题。五层中空模板具有重量轻，容易吃钉等优点，pp塑料挤出中空板设备，同时也降低了施工工人的劳动强度。

**真空定型台：**定型系统中间设有快速的热交换制冷系统，并与真空系统有效交错，顺序分布，此种分布确保了定型精度。真空系统由两个独立的子系统构成，每个子系统均配有多条三点式固定循环真空线，每个固定循环均协带真空调节系统和真空显示系统，这样就使板材表面的真空度均匀而稳定。

**牵引机：**牵引机分布有第yi及第二组，第yi组牵引为大功率、大减速比、多辊式、其低速运转性能优良，牵引力大，能同步均匀地将板材从真空定型台中牵出。第二组牵引机作去应力处理。另配有切边装置，确保板材边缘质量。

**应力消除器：**先进的大面积传道加热方式，使板材应力得到有效消除，进一步提高板材的平直度。

**切断机：**配有jing确的瞬间定长切断及自动升降卸料，特殊的合金耐磨刃刀口，pp中空板设备，保证了板材的切面质量。

**真空定型台：**定型系统中开设有快速的热交换制冷系统，并与真空系统有效交错，顺序分布.此种分布确保了定型精度.真空系统由两个独立的子系统构成，每个子系统均配有多条三点式固定循环真空线，每个固定循环均协带真空调节系统和真空显示系统，这样就使板材表面的真空度均匀而稳定。

牵引机：牵引机分布有二组，一组牵引为大功率、大减速比、多辊式、其低速运转性能优良，牵引力大，能同步均匀地将板材从真空定型台中牵出。第二组牵引机作去应力处理。另配有切边装置，确保板材边缘质量。

## TSGZB-PP、PC中空格子板生产线

该生产线可连续挤出生产PP、PE中空格子板制品。板材宽度在2500mm及以下，pp中空格子板其制品广泛应用于冰箱、周转箱、包装箱、托盘、垫板等领域，pc中空阳光板其制品广泛应用于办公楼、大厅、商场、体育场馆、公用设施的采光顶，车站、停车场、凉亭、休息厅走廊的雨棚，高速公路及城市高架路隔音屏障。

挤出机：根据使用物料的不同，选用（排气、不排气）单螺杆挤出机，螺杆的特殊设计和精准的温控系统，确保塑化良好及高产量的稳定挤出。使用硬齿面减速机，起有点使用寿命长、稳定性高、噪音低等。使用国内知名电机，质量可靠，稳定性高。使用特质螺杆，加装水冷却系统，盘锦中空板设备，从而保证挤出机的稳定性与产量。

换网及模具：液压快速换网装置确保换网不漏料，pp中空板设备先进自动生产线，环网快速有效；模具根据物料的不同，采用衣架式结构模具，配备空气流量剂。

真空定型台：采用对夹式定型模，配模具冷却装置，采用液压或气动升降，配有紧急停机功能，确保安全。

五辊牵引机：牵引胶辊采用ding腈橡胶辊，五辊同步驱动，防止板材牵引过程中失步，保证了板材的稳定性以及板材的平整度。

烘箱：使用精密的功率控制模块，采用不锈钢加长一体式加热棒，从而保证烘箱温度恒定，使板材均匀受热。

分切装置：手动调节刀具位置，随动切断，保证了切割速度与板材速度同步，以及连续性。采用合金刀切割，保证板材切口平整。

双辊牵引机：牵引胶辊采用ding腈橡胶辊，变频器驱动，防止板材牵引过程中失步，保证了板材的稳定性以及板材的平整度。

横切机：采用气缸夹紧，随动切断，电机传动，保证了切割速度与板材速度同步。采用合金刀片切割，配吸尘装置。

青岛同三塑料机械公司-pp中空板设备先进自动生产线由青岛同三塑料机械有限公司提供。青岛同三塑料机械有限公司（[www.tongsansuji.cn](http://www.tongsansuji.cn)）是一家从事“塑料管材生产线,塑料板材片材生产线,塑料异型材生产线”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“同三,青岛同三,同三塑机,TONGSAN”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使同三塑机在造粒机中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！