

# 江西喷粉线 瑞宇产品经久耐用 路灯杆喷粉线

产品名称	江西喷粉线 瑞宇产品经久耐用 路灯杆喷粉线
公司名称	浦江瑞宇机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市浦江县黄宅镇百汇创业园29号
联系电话	18757652999 18757652999

## 产品详情

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品专业生产加工的公司，江西喷粉线，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械厂与您分享自动喷漆线的烘房要求

烘房要求：

- 1、烘房大小：1.5米×2米×2.5米（深×宽×高）（三台）
- 2、烘房加热方式：电加热
- 3、加热温度范围：RT-140 可调；同时烘房安全性符合有关标准要求。
- 4、温度波动度：±0.5
- 5、温度均匀度：±2.5%
- 6、升温时间：从室温升至最高温度时间小于60min。

浦江县瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

### 瑞宇机械厂与您分享喷粉涂装的组织生产

对于小批量工件，路灯杆喷粉线，一般采用手动喷粉装置，而对于大批量工件，一般采用手动或自动喷粉装置。无论是手动喷粉或自动喷粉，把住质量关是非常重要的。要确保被喷工件着粉均匀、厚度一致，防止薄喷、漏喷、擦落等缺陷。

在涂装生产线这一工序，还应注意工件之挂钩部分，在进入固化之前，应尽可能将附着其上的粉末吹掉，防止挂钩上之多余粉末固化，暖气片喷粉线，有的对固化前去掉余粉确有困难时，应及时剥离挂钩上已固化之粉膜，从而确保挂钩导电良好，以利下批工件易于着粉。

浦江县瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

### 瑞宇机械厂与您分享自动喷漆机在家具喷漆中的应用

铁锤痕——铁锤痕是用铁锤倾斜一定角度敲打后留下的痕迹，它主要是仿产品长期使用过程中被压伤或被其它器物掉落下来砸伤的痕迹。喷点(也称“苍蝇黑点”)——点多为黑色、深咖啡色，是一种透明或不透明的着色漆，国外俗称“苍蝇黑点”。它主要仿产品在长期使用过程中苍蝇遗留在产品上的排泄物或一些有色物溅落在产品上留下的痕迹，是仿古效果较强的一道工序。

布印——布印也称造影，是家具喷漆过程中经常用到的一项工艺，其主要作用是增强产品的层次感，喷粉线制造商，加深产品的颜色，它与下面将介绍的减少产品颜色的层次处理相结合，使产品呈现出浅、中、深的颜色层次。前面详细介绍了自动喷漆机对家具喷漆的工艺流程大概，并详细介绍了喷涂流程中的首要环节—基材破坏。

浦江县瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

江西喷粉线-瑞宇产品经久耐用-路灯杆喷粉线由浦江瑞宇机械设备有限公司提供。浦江瑞宇机械设备有限公司(fmu9fa.4.magic2008.cn)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。瑞宇机械设备——您可信赖的朋友，公司地址：浙江省金华市浦江县黄宅镇百汇创业园29号，联系人：陈昌平。