

深圳电镀过滤机厂家 电镀过滤机 益升泵业

产品名称	深圳电镀过滤机厂家 电镀过滤机 益升泵业
公司名称	东莞市益升泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道温塘社区文塔路79号
联系电话	15917698625

产品详情

电镀过滤机选型的因素有那些因素？

1.根据药液成分，浓度，温度选择泵浦或滤机材质

PVDF适用条件：温度可耐95度，耐强酸（，电镀过滤机，王水，化骨水等）

FRPP适用条件：温度可耐70度，深圳电镀过滤机，耐一般酸碱(少数不耐，如六价铬酸，但可用PVC)

2.根据客户要求，适用场合选择合适的泵浦或滤机种类

滤机：电镀过滤机，废酸处理用活性炭处理机，化学镀镍用化学镍过滤机，镀硬铬用铬酸过滤机。泵浦：磁力泵（电泳漆，镀珍珠镍，小型过滤机—气泡很少）；立式泵（电泳涂装，废气处理，化学镍过滤机—可用于含结晶颗粒的液体，耐空转）；自吸泵（电镀药液输送，废水处理—自吸力强，通用泵，造价低）

3.镀种对选型的影响

a，镀锌、镀铜有酸碱镀，酸镀用滤芯滤袋一般精度1-5U；碱度铜可用5U；碱镀锌一般要用10-20U滤芯滤袋。用化学药液过滤机（电镀过滤机）。

b.镀镍：电镀一般50几度，有水雾镀，珍珠镀又叫沙丁镀（气泡要求严，用磁力泵），可用一般滤机。化学镀，专用镀镍过滤机（立式泵），高温选PVDF材质泵，低温用FRPP材质的。

c.镀铬：有三价铬和六价铬（硬铬）之分，由于酸性影响不同，三价用（FRPP泵浦）普通电镀过滤机就行，六价用（PVDF泵浦）铬酸过滤机（滤筒PVC）。

4.根据扬程，流量要求选泵浦

根据筒槽大小，循环次数选滤机（过滤量=筒槽容量*循环次数/小时）

正确的保养能够有效的延长产品的使用寿命，那么如何正确的保养电镀过滤机你会吗？如何有效的避开保养误区呢？

- 1、电镀过滤机的弹簧压缩量越打密封效果越好。其实不是的，弹簧压缩量过大，会导致摩擦副磨损；过度压缩弹簧使其失去弹力，密封会失效。
- 2、动环密封圈越紧越好。其实动环密封圈过紧，会加剧与轴套间的磨损，其次也会增大动环轴调整移动的阻力，再来会使动环密封圈变形，影响密封效果。
- 3、静态密封圈越紧越好。静态密封圈过紧会使其变形，影响密封效果。另一个是它的材质多是石墨，太紧会导致碎裂。
- 4、叶轮锁母越紧越好。电镀过滤机泄露中，轴套和轴之间的泄露是比较常见的。一般都会认为是叶轮锁母没有锁紧，其实不是的，造成轴间泄露的原因很多，锁母锁紧过度只会导致轴间垫过早失效。
- 5、拆修总比不拆好。一旦出现电镀过滤机泄露便急于拆修，其实有时候密封并没有损坏，只需要调整工况或者密封就可以了。

化学液过滤机到底的优点有哪些?主要有以下四点：

- 一、化学液过滤机可以单独使用，但是广泛用于水处理的工艺中，多数是做为水质深度处理的预过滤。
- 二、化学液过滤机可根据工艺要求填加不同的滤料。
- 三、化学液过滤机有两种操作方式：全自动和手动，深圳电镀过滤机工厂，自动方式是采用美国进口的自动控制器及气、液动阀控制，操作简便且易于维护保养，在各行各业水处理工艺的前处理装置得到广泛的应用。
- 四、化学液过滤机由无烟煤与石英砂组成的双层滤料过滤器所用的无烟煤相对密度为1.4—1.6，粒径为0.8—1.8mm，石英砂相对密度为2.6—2.65，粒径为0.5—1.2mm;3层滤料过滤器除了以上两种滤料外还可以用锰砂、磁铁矿之类的重质矿石，其相对密度为4.7—5.0，粒径为0.5—4mm。

深圳电镀过滤机厂家-电镀过滤机-

益升泵业(查看)由东莞市益升泵业有限公司提供。东莞市益升泵业有限公司(www.dgysby.cn)是广东东莞,耐腐蚀泵的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在益升泵业领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创益升泵业更加美好的未来。