

# 销售研磨液|东莞市克鲁森润滑油有限公司|研磨液

产品名称	销售研磨液 东莞市克鲁森润滑油有限公司 研磨液
公司名称	东莞市克鲁森润滑油有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山教育路359号宏业科技园G栋
联系电话	13528540466

## 产品详情

一.优良的防锈性能（防锈时间三个月以上）

二.溶液碧绿透明，具有良好的可见性，特别适合数控机床，加工中心等现代加工设备上使用。

三.环保配方：不含氯、三嗪、二级胺、芳香烃、等对人体有害成份，对皮肤无刺激性，对操作者友好。

### 四.研磨液

变质发臭控制：精选进口添加剂，性极强，在中央系统或单机油槽中都有很长的寿命（一年以上不发臭变质）

1、追求加工质量和刀具寿命的场合选用油基切削液。比如，加工研磨液，拉削加工、齿轮加工、螺纹加工、精密孔加工等。这些大都是中、低切削速度的精密成形加工工序，对表面质量和刀具寿命的要求一般较高，油基切削液的润滑性较好，抑制积屑瘤和鳞刺的效果显著，防止刀具粘结磨损的能力较强，容易获得较好的已加工表面质量和较长的刀具寿命。

2、追求加工效率的场合选用水基切削液。在高速切削时，切削区产生的热量大，由此导致的高温将加速刀具的磨损失效以及工件热损伤和热变形。高速切削一般不产生积屑瘤和鳞刺，对切削液的润滑性寄予的期望不像中、低速加工时那样大；同时，因为切削温度越高，销售研磨液，油基切削液越容易产生冒烟、起火等环境卫生和安全方面的问题，故多用冷却性能好的水基切削液。

另外，您可以通过目测来进行判断。

一般情况下，平面双面研磨机研磨液由于液体及磨粒不同呈现不同的颜色，也有不同的浓度。

基本上在使用之前摇匀，可以发现磨粒可以均匀的分布在液体中。

变质的研磨液，颜色可能已经发生了变化，以前呈白色的现在可能变黑。另外，分布在平面双面研磨机研磨液中的磨粒可能已经结晶或凝固在底部，通过摇晃无法使他们均匀地分布在液体中。

以上目测判断方法同样也适用于平面研磨机、镜面抛光机、平面抛光机、双面研磨机的研磨液，批发研磨液，如果通过目测还无法确定研磨液是否在保质期内，研磨液，可以电话咨询海德研磨相关技术人员，或者为平面双面研磨机采购新的研磨液，以确保加工达到理想的精度。

销售研磨液|东莞市克鲁森润滑油有限公司|研磨液由东莞市克鲁森润滑油有限公司提供。“生产,销售,工业润滑油。机械润滑油,清洗剂,各类高温润滑脂。”就选东莞市克鲁森润滑油有限公司（[dgklusen.com](http://dgklusen.com)），公司位于：东莞市大岭山教育路359号宏业科技园G栋，多年来，东莞市克鲁森润滑油有限公司坚持为客户提供好的服务，联系人：钟开秀。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。东莞市克鲁森润滑油有限公司期待成为您的长期合作伙伴！